Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro TFBMA, veuillez visiter :
bacprotfbma.fr/annales-sujets-et-corriges

Session 2022

DOSSIER RESSOURCES

Baccalauréat Professionnel
Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés

Épreuve écrite

E2 : Épreuve de technologie

E21 : Préparation d'une fabrication

Durée : 3 h 00 – Coefficient : 3

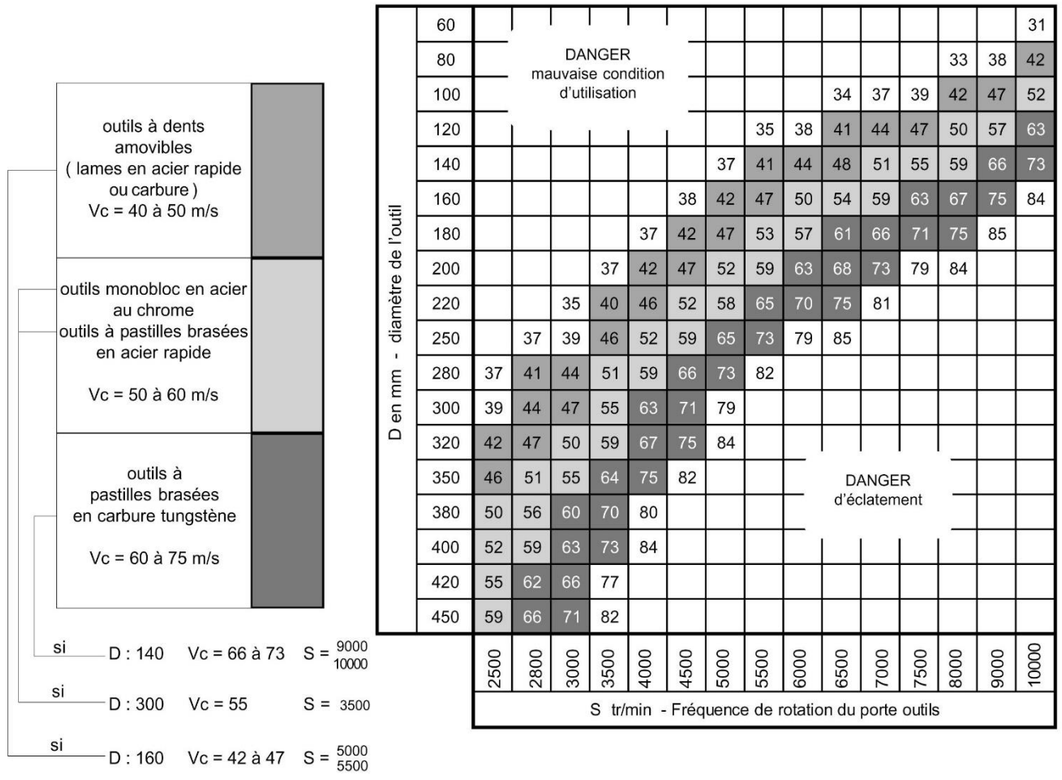
Dossier paginé de 1/3 à 3/3

Avant de répondre aux questions, il est impératif de prendre connaissance de l'intégralité du dossier RESSOURCES.

Ressources : extrait de documentation technique, images, tableaux et plans

EXAMEN : **BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés**					**DOSSIER RESSOURCES**
Sous-épreuve : Préparation d'une fabrication					**Code : 2206-TFB T 21**
Session : 2022	Repère: E21	Durée : 3 H 00	Coef : 3	Épreuve Écrite	DR : 1/3

Abaque des fréquences de rotation



D en mm	2500	2800	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	9000	10000
60															31
80													33	38	42
100										34	37	39	42	47	52
120								35	38	41	44	47	50	57	63
140							37	41	44	48	51	55	59	66	73
160						38	42	47	50	54	59	63	67	75	84
180					37	42	47	53	57	61	66	71	75	85	
200				37	42	47	52	59	63	68	73	79	84		
220			35	40	46	52	58	65	70	75	81				
250		37	39	46	52	59	65	73	79	85					
280	37	41	44	51	59	66	73	82							
300	39	44	47	55	63	71	79								
320	42	47	50	59	67	75	84								
350	46	51	55	64	75	82									
380	50	56	60	70	80										
400	52	59	63	73	84										
420	55	62	66	77											
450	59	66	71	82											

Symbolisation des MIP (Mise en Position) et MAP (Maintien en Position)

FONCTION	SYMBOLE	SYMBOLE PROJETE	EXEMPLE D'APPLICATION
Mise en position rigoureuse Départ de cotation	TRIANGLE NOIR		
Maintien en position Positionnement Opposition aux déformations	TRIANGLE BLANC		

NATURE DE LA SURFACE	SYMBOLE	DE MISE EN POSITION	DE MAINTIEN EN POSITION
Sur surface brute (2 traits)			
Sur surface usinée (1 trait)			

SYMBOLE COMPOSE	SYMBOLE	EXEMPLES APPUI ESCAMOTABLE	EXEMPLES APPUI FIXE
DE MISE EN POSITION Appuis			
DE MAINTIEN EN POSITION Système de serrage	MAINTIEN DYNAMIQUE M E	MAINTIEN STATIQUE P C	
MISE EN POSITION Nature du contact	CONTACT BOMBE Ponctuel	TOUCHE PLATE Surfacique	

Les temps de préparation, de réglage et d'exécution

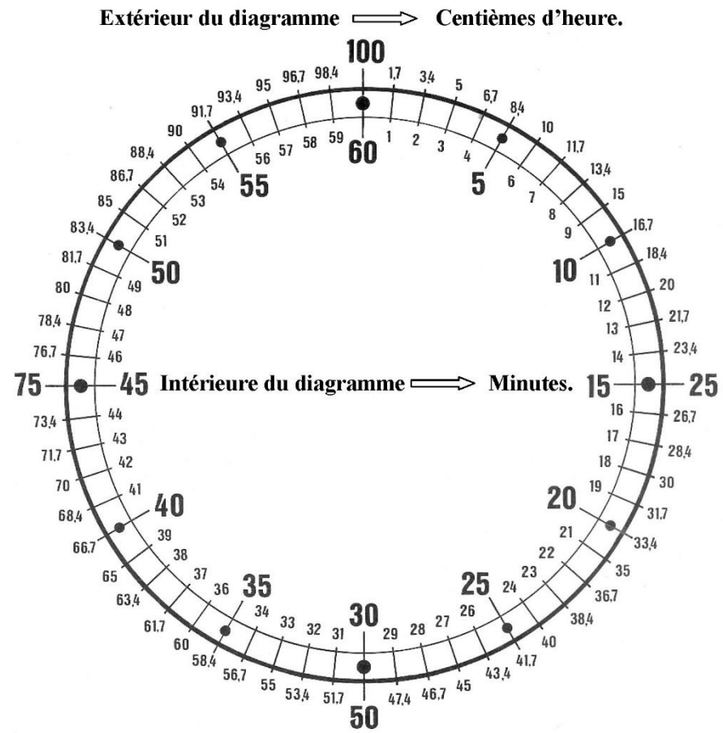
Abréviations	Phases	Machine Outils	TP	TR	TE
SCD	Délignage	Scie circulaire à déligner	/	2	0,6
SCT	Tronçonnage	Scie circulaire à tronçonner	/	1	0,3
DEG	Dégauchissage	Dégauchisseuse	/	2	0,4
RAB	Rabotage	Raboteuse	/	5	0,3
RAB (MU)	Rabotage + Montage d'Usinage	Raboteuse+ MU	42	5	2
Q4M	Corroyage	Corroyeuse	/	11	0,3
SCF	Sciage de mise en Longueur	Scie circulaire à format	/	5	0,6
SR	Dégrossissage	Scie à ruban	/	1	1
DEFCN	Usinage CN	Défonceuse à Commandes numériques	10	7	3
TOV PN	Profilage	Toupie à Positionnement Numérique	/	25	0,3
TOV PN (MU)	Profilage+ Montage d'Usinage	Toupie à Positionnement Numérique + MU	40	25	0,3
PEM	Perçage	Perceuse multiple	/	20	1
PA	Finition	Pistolet Airless	10	/	4
POBL	Ponçage	Ponceuse bande large	/	7	0,5

Unité de mesure des temps en centième d'heure (ch)

TP : Temps de préparation / Fabrication de montage d'usinage (ch/pièce)
TR : Temps de réglage (ch)
TE : Temps d'exécution (ch/pièce)

Aide à la conversion des unités de temps

Calcul :	**Pour passer de centièmes heures en minutes**	$\frac{\text{Centièmes x 60}}{100} = \text{Minutes}$
	Pour passer de minutes en centièmes heures	$\frac{\text{Minutes x 100}}{60} = \text{Centièmes}$



Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.