Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro TFBMA, veuillez visiter :
bacprotfbma.fr/annales-sujets-et-corriges

Session 2023

DOSSIER RESSOURCES

Baccalauréat Professionnel
Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés

Épreuve écrite

E2 : Épreuve de technologie

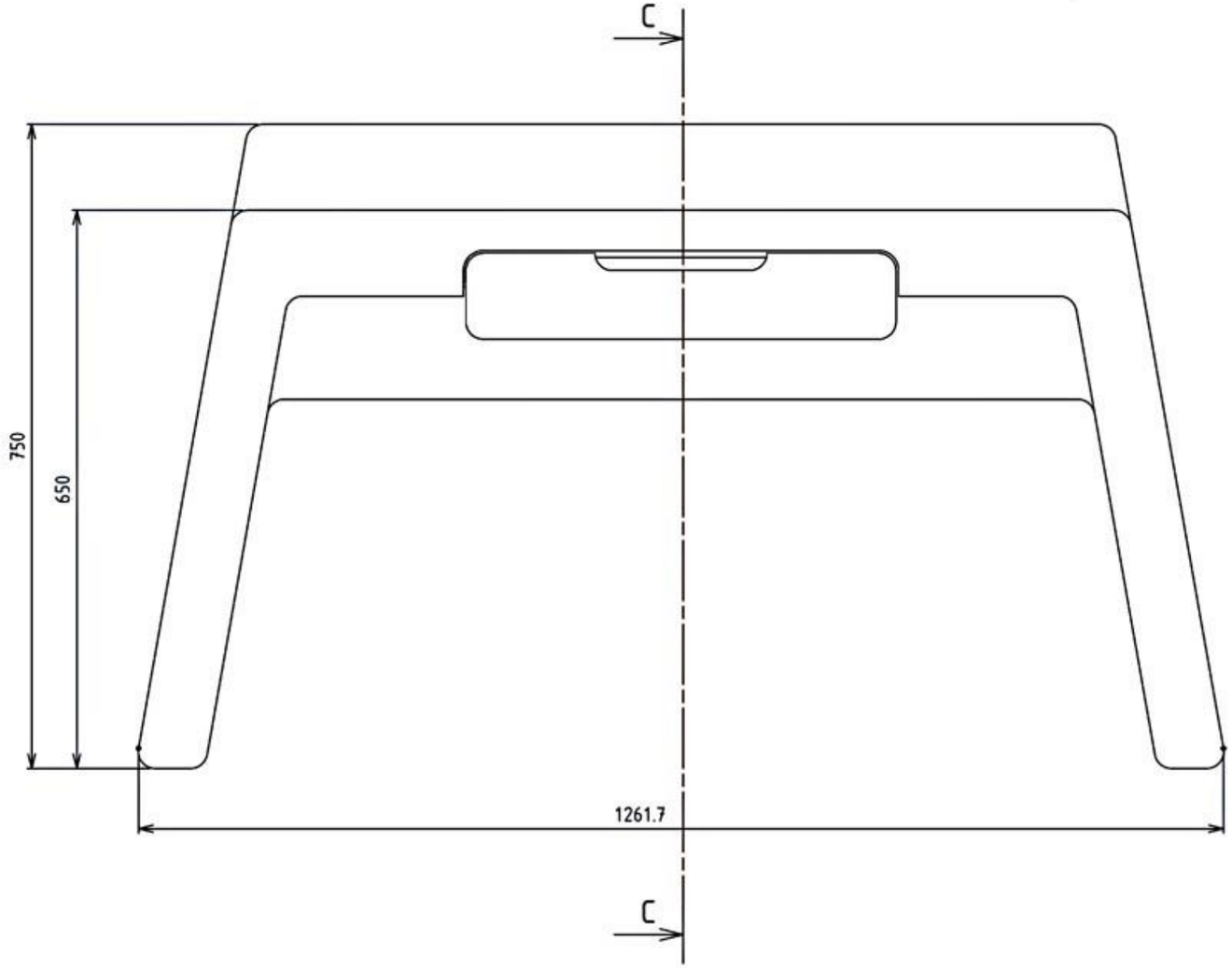
E21 : Préparation d'une fabrication

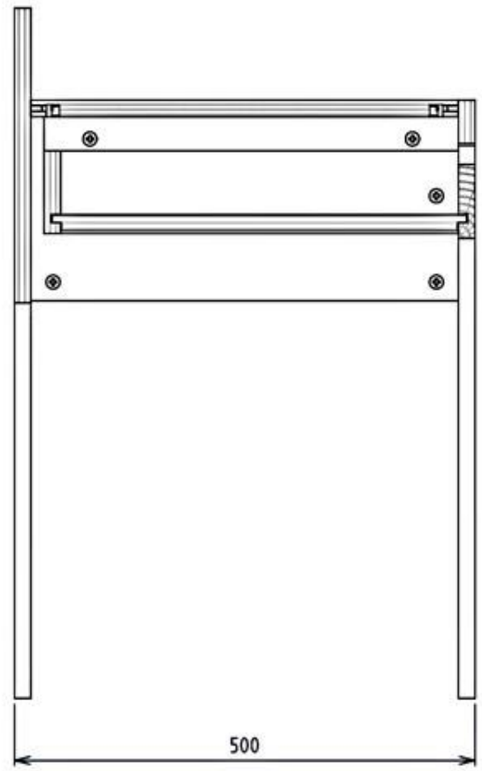
Durée : 3 h 00 – Coefficient : 3

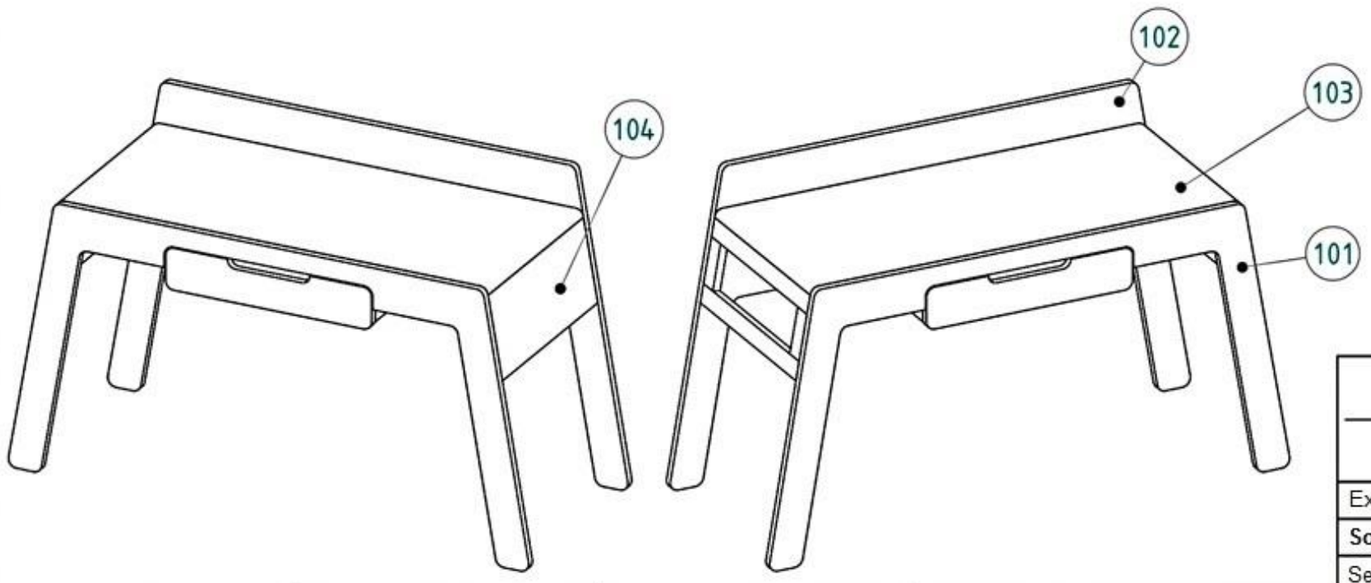
Dossier paginé de 1/5 à 5/5

Avant de répondre aux questions, il est impératif de prendre connaissance de l'intégralité du dossier RESSOURCES

EXAMEN : **BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés**					**DOSSIER RESSOURCES**
Sous-épreuve : Préparation d'une fabrication				**Code : 2306-TFB T 21**	
Session : 2023	Repère : E21	Durée : 3 H	Coef : 3	Épreuve Écrite	DR : 1/5

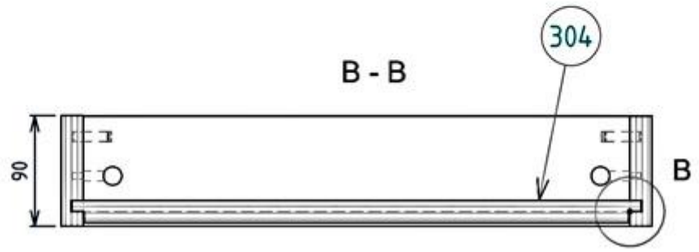


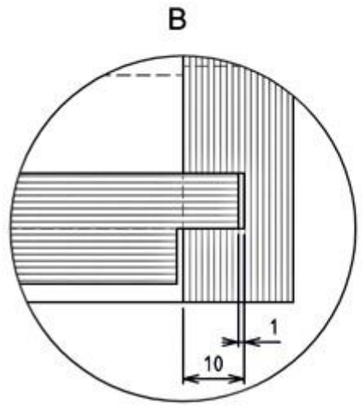


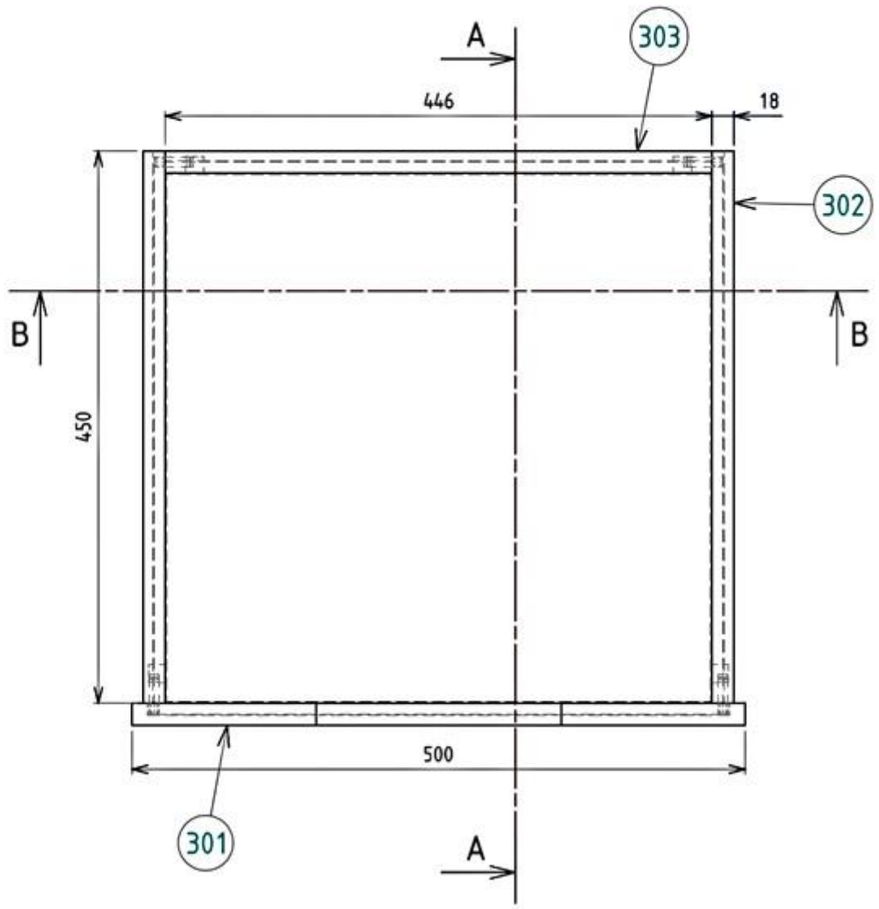


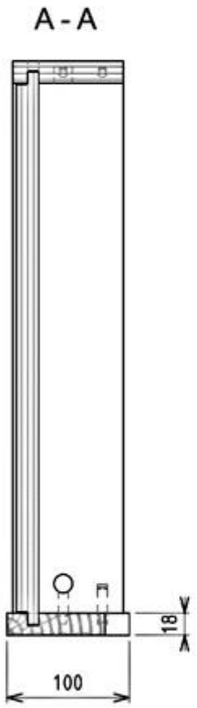
	Echelle: 1:5	BUREAU EVO			
Examen : **BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés**					**DOSSIER RESSOURCES**
Sous-épreuve : Préparation d'une fabrication			**Code : 2306-TFB T21**		
Session : 2023	Repère : E21	Durée : 3H	Coef : 3	Épreuve Écrite	DR 2/5

TIROIR

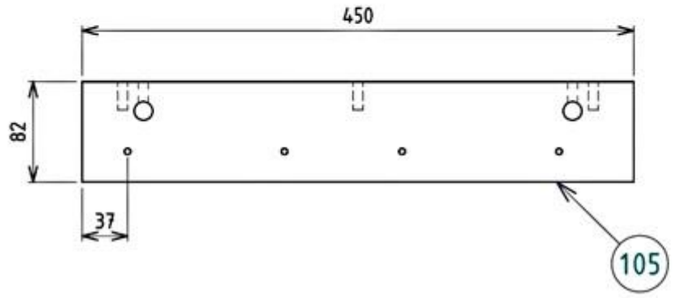




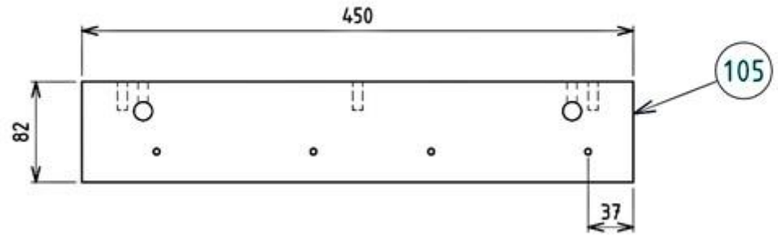




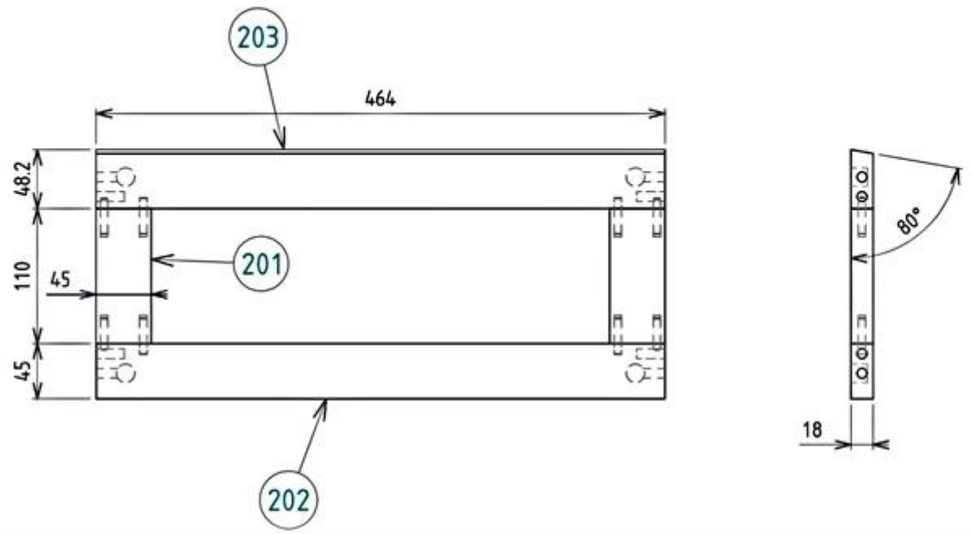
SUPPORT DE COULISSE GAUCHE



SUPPORT DE COULISSE DROIT



CADRE MASSIF



	Echelle: 1:5	BUREAU EVO Tiroir + Support de coulisse + Cadre massif			
Examen : **BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés**					DOSSIER RESSOURCES
Sous-épreuve : Préparation d'une fabrication			Code	2306-TFB T21	
Session : 2023	Repère : E21	Durée : 3H	Coef : 3	Épreuve Écrite	DR 3/5

- Tarifs matières :

Correspondance des prix hors taxe en €		
ESSENCE	PLOT	AVIVÉ
Chêne	1482 €/m^3	1899 €/m^3
Sipo	979 €/m^3	1228 €/m^3
Hêtre	500 €/m^3	770,3 €/m^3

Prix hors taxe en € contreplaqué bouleau	
ÉPAISSEUR en mm	PRIX en € HT/m^2
12	15,3
15	19,5
18	22,8
21	26,9

- Temps d'usinage :

Tableau des temps	
(Usinage des cadres pour 200 bureaux EVO)	
	Temps en h
Opération / phase	**Plot**
Manutention	2
Tronçonnage	5
Délignage	5
Corroyage	7
Mise à longueur	5

Tableau des temps	
(Usinage des cadres pour 200 bureaux EVO)	
	Temps en h
Opération / phase	**Avivé**
Manutention	1
Corroyage	5
Mise à longueur	5

- Temps d'usinage et de réglage :

PERCEUSE MULTIBROCHE VITAP



VITAP	MONTANT	TRAVERSE
Temps de réglage (ch)	10	20
Temps d'usinage unitaire (ch)	2	2

PERCEUSE MULTIBROCHE PRO-CENTER



PRO-CENTER	MONTANT	TRAVERSE
Temps de réglage (ch)	33	15
Temps d'usinage unitaire (ch)	2,5	2,5

<u>Calcul du temps total d'usinage :</u>

T_t = Temps total.
T_r = Temps de réglage.
T_u = Temps d'usinage unitaire.

$T_t = T_r + (T_u \times \text{nbr de pièces})$

Formulaire :

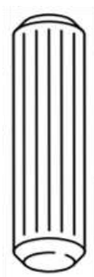
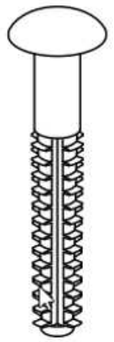
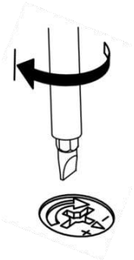
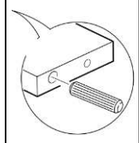
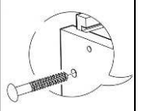
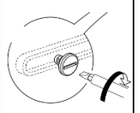
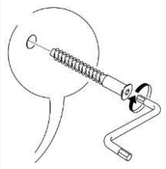
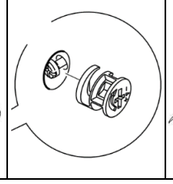
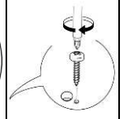
<u>Calcul de la quantité brute :</u>
Q = quantité
t_x = taux
$Q_{brute} = Q_{nette} + (t_{x\ perte} \times Q_{nette})$

<u>Calcul de centième d'heure en heure :</u>
100 ch = 1 heure

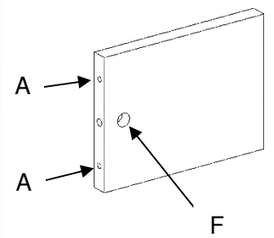
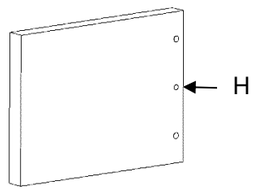
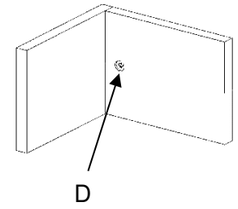
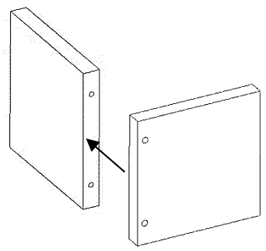
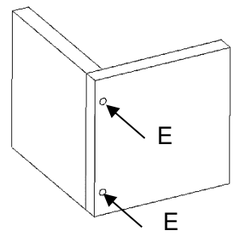
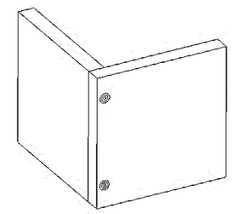
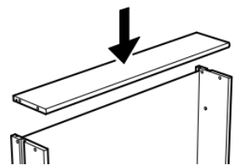
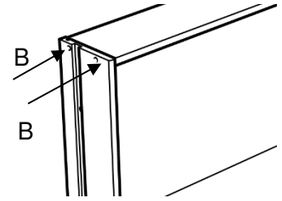
<u>Calcul du taux de charge :</u>

$$\text{Taux de charge} = \frac{\text{Total charge horaire}}{\text{capacité horaire/semaine}} \times 100$$

QUINCAILLERIES / OPERATIONS

Quincaillerie	Quincaillerie	Quincaillerie	Opération à réaliser	Quincaillerie	Quincaillerie	Quincaillerie	Opération à réaliser
A	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**	**G**	**H**
							
Tourillon bois strié	**Goujon plastique**	**Vis de butée de coulisse**	**Serrage excentrique**	**Vis auto-tourillonante**	**Boîtier excentrique**	**Vis VBA tête ronde 3.5*25**	**Vissage goujon d'assemblage**
							

EXTRAITS DE NOTICES

Exemple1 : Assemblage tourillons + goujon métallique / boitier excentrique	1) 	2) 	3) 
Exemple 2 : Assemblage vis auto-tourillonantes	1) 	2) 	3) 
Exemple 3 : Assemblage goujon plastique	1) 	2) 	

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.