Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro TFBMA, veuillez visiter :
bacprotfbma.fr/annales-sujets-et-corriges

Session 2025

DOSSIER RESSOURCES

Baccalauréat Professionnel
Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés

Épreuve écrite

E2 : Épreuve de technologie

E21 : Préparation d'une fabrication

Durée : 3 h 00 – Coefficient : 3

Dossier paginé de DR 1/17 à DR 17/17

Avant de répondre aux questions, il est impératif de prendre connaissance de l'intégralité du dossier RESSOURCES.

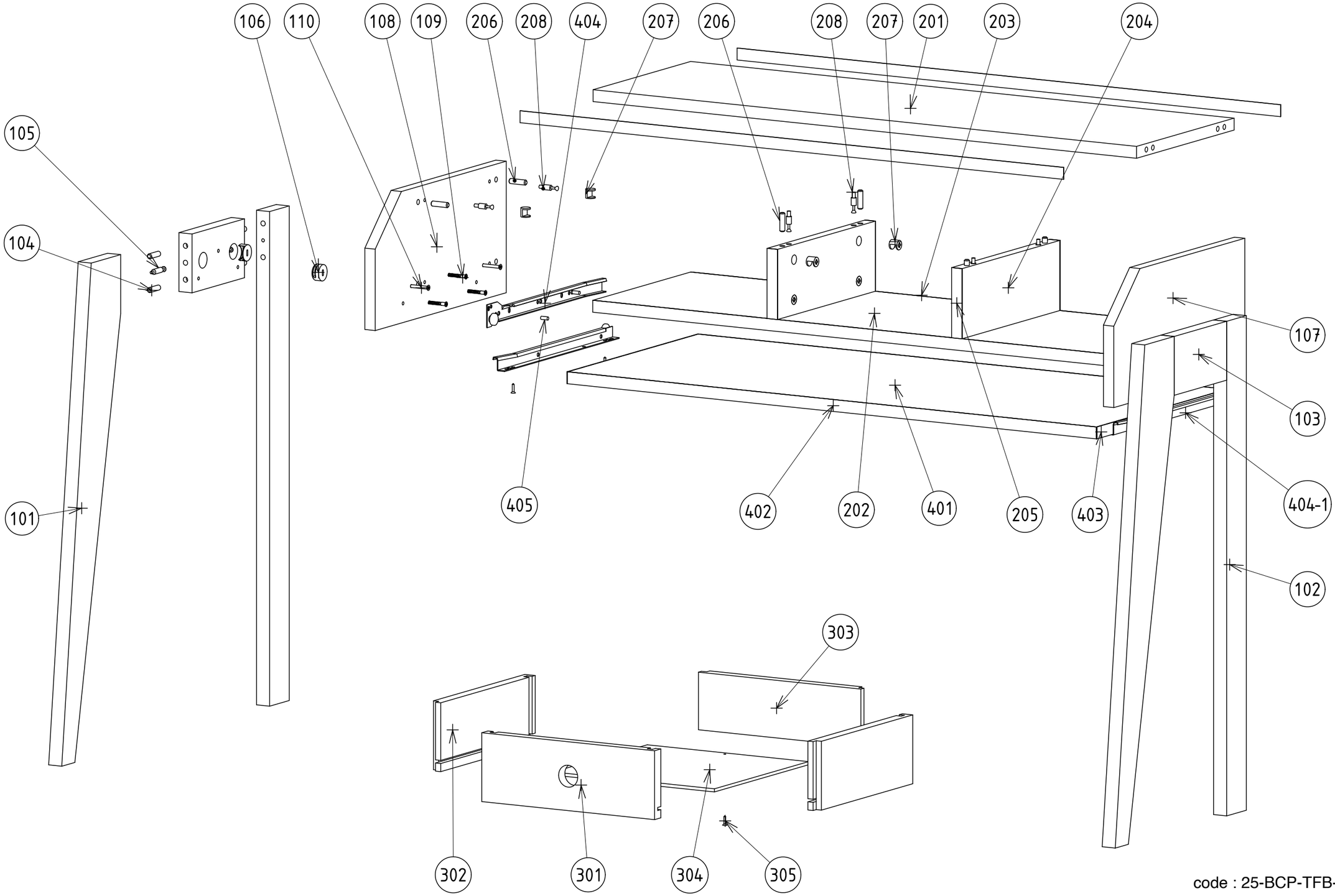


Situation : L'entreprise C2D réalise du mobilier meublant. Elle vient de créer un nouveau modèle de bureaux dos d'âne, avec un piètement composé de pieds massifs en hêtre, fixés à des côtés en panneau de fibres MDF pour milieu sec. Ce bureau dispose d'un espace de rangement et d'une tablette coulissante en partie basse, réalisés en panneau de particules à surface mélaminée pour milieu sec, de couleur « blanc moyen » finition ST2. Les chants visibles de ce rangement seront replaqués d'une bande de chant en ABS blanc d'épaisseur 1 mm avec une finition givrée. Un tiroir réalisé en panneau de fibres MDF sera logé dans la niche centrale.

Pour préparer la fabrication d'un ensemble de 1000 bureaux, l'entreprise procède à l'analyse des données opératoires et de gestion, relatives au projet de fabrication afin de :

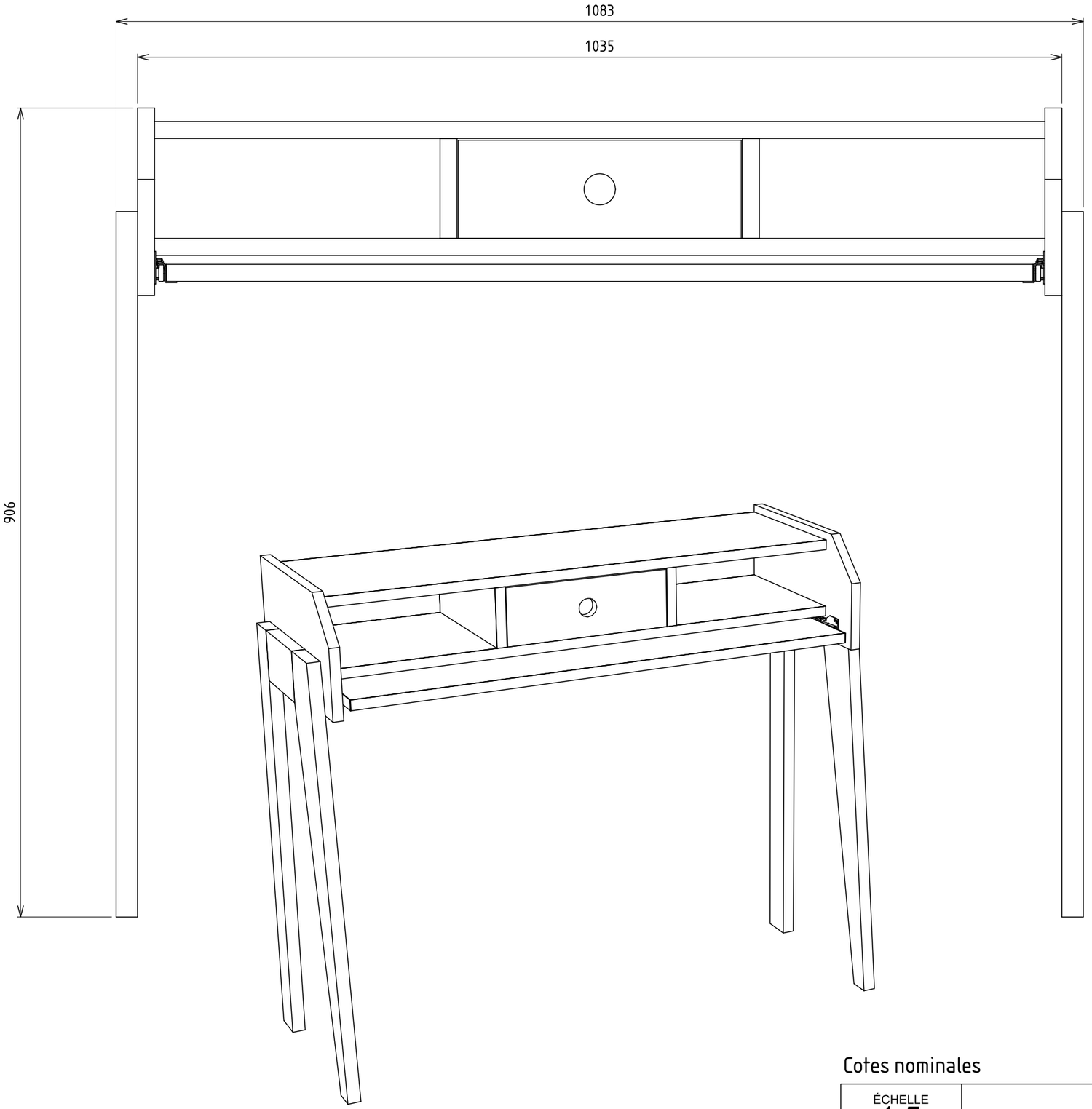
- choisir et/ou justifier les techniques et les moyens de réalisation ;
- établir le processus de réalisation et définir les besoins humains et matériels ;
- prévoir l'organisation et le suivi de la fabrication ;
- établir les documents de fabrication et de contrôle de la fabrication.

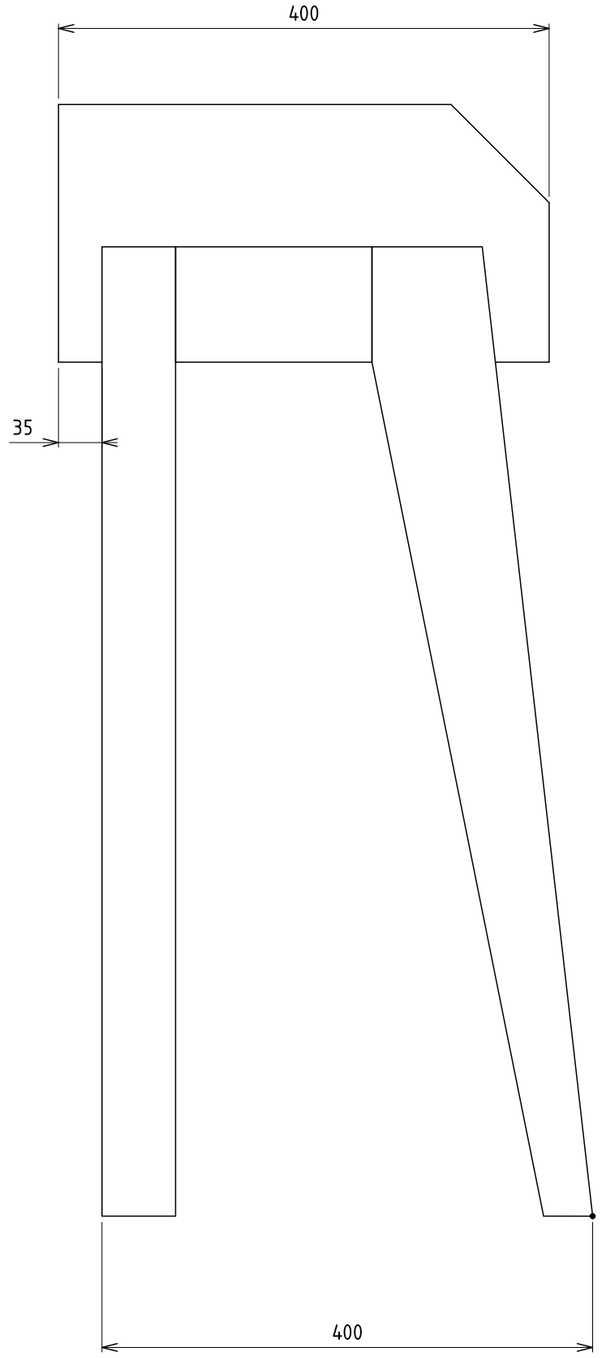
Rep	Nb	DESIGNATION	Long.	Larg.	Ep.	Matériaux
406	4	Vis VBA 3 x 15	FOUSSIER : 337 316			Acier Zingué blanc
405	4	Vis Euro 6,3 x 11	FOUSSIER : 212 030			Acier Zingué blanc
404	1	Coulisses à galets SP 350 Blum 25kg	FOUSSIER : 245 525			Acier blanc crème
403	A déterminer	Chant côté	A déterminer	A déterminer	1	PVC blanc
402	A déterminer	Chant avant et arrière	A déterminer	A déterminer	1	PVC blanc
401	A déterminer	Plateau	A déterminer	A déterminer	A déterminer	PPSM Blanc
400	**Sous-ensemble : Tablette coulissante**					
305	1	Vis VBA 3 x 15	FOUSSIER : 337 316			Acier Zingué blanc
304	A déterminer	Fond tiroir	A déterminer	A déterminer	A déterminer	Panneau MDF
303	1	Dos tiroir	298	92	19	Panneau MDF
302	2	Côté tiroir	288,5	110	19	Panneau MDF
301	1	Face avant tiroir	317	110	19	Panneau MDF
300	**Sous-ensemble : Tiroir**					
208	16	Goujon acier filet bois 24	FOUSSIER : 236 579			Acier zingué
207	16	Boitier excentrique Ø 15	FOUSSIER : 234 101			Zamak brut
206	16	Tourillons Ø 8 x 30	FOUSSIER : 231 021			Hêtre
205	A déterminer	Chant vertical	A déterminer	A déterminer	1	PVC blanc
204	A déterminer	Séparation	A déterminer	A déterminer	A déterminer	Mélaminé Blanc
203	A déterminer	Chant horizontal	A déterminer	A déterminer	1	PVC blanc
202	A déterminer	Tablette basse	A déterminer	A déterminer	A déterminer	PPSM Blanc
201	A déterminer	Tablette haute	A déterminer	A déterminer	A déterminer	PPSM Blanc
200	**Sous-ensemble : Caisse**					
110	4	Vis VBA 4,5 x 40	FOUSSIER : 337 498			Acier Zingué blanc
109	6	Vis d'assemblage 6,3 x 38	LEGALLAIS : 454 238			Acier
108	A déterminer	Côté gauche	A déterminer	A déterminer	A déterminer	Panneau MDF
107	A déterminer	Côté droit	A déterminer	A déterminer	A déterminer	Panneau MDF
106	4	Boitier excentrique Ø 25	FOUSSIER : 234 164			Zamak brut
105	4	Goujon acier filet bois 28	FOUSSIER : 234 171			Acier zingué
104	8	Tourillon Ø 8 x 30	FOUSSIER : 231 021			Hêtre
103	A déterminer	Traverse piètement	A déterminer	A déterminer	A déterminer	Hêtre
102	A déterminer	Pied arrière	A déterminer	A déterminer	A déterminer	Hêtre
101	2	Pied avant	805	100	24	Hêtre
100	**Sous-ensemble : Piètement**					



code : 25-BCP-TFB-U21-MEAG1

ÉCHELLE 1:6	BUREAU DOS D'ANE ÉCLATÉ			DR 3/17
	BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés		Épreuve Écrite	Session 2025
A3	Sous-épreuve: PREPARATION D'UNE FABRICATION	Durée: 3h00	Coef: 3	E21



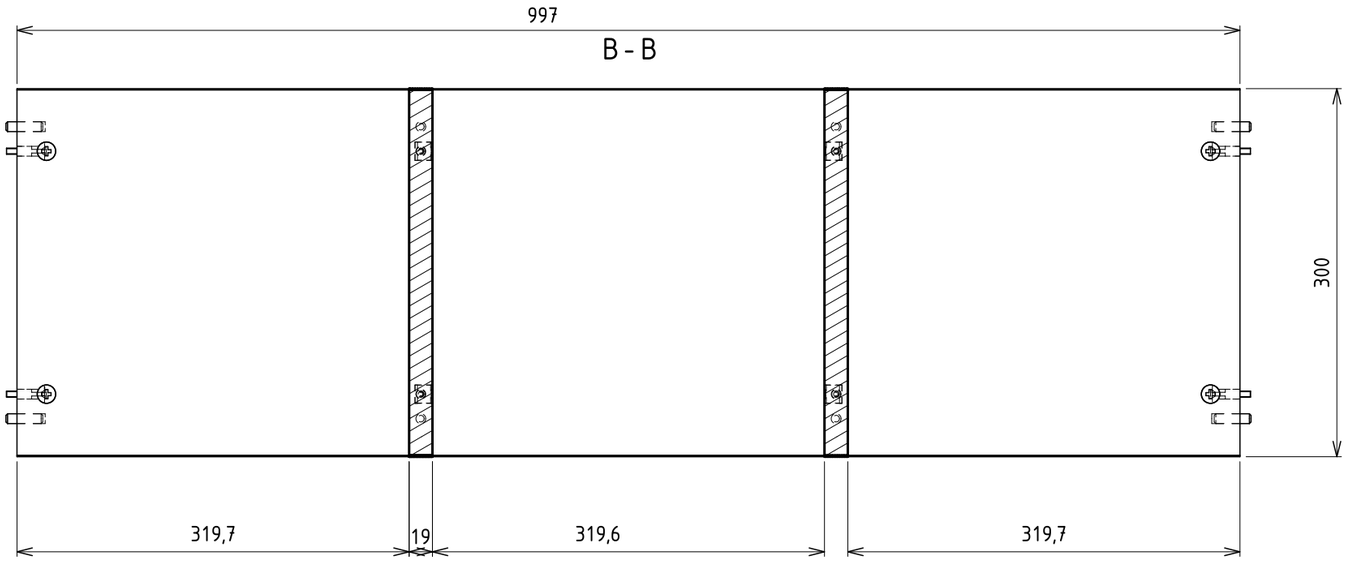


Cotes nominales

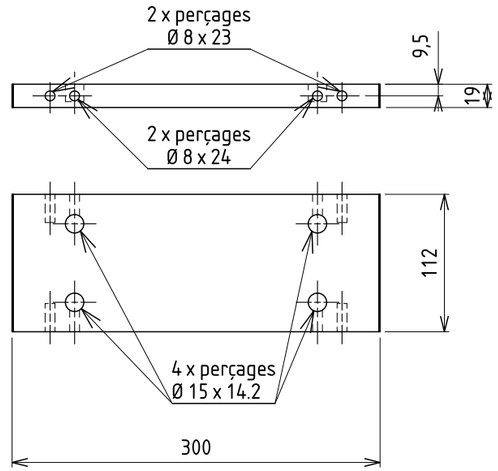
code : 25-BCP-TFB-U21-MEAG1

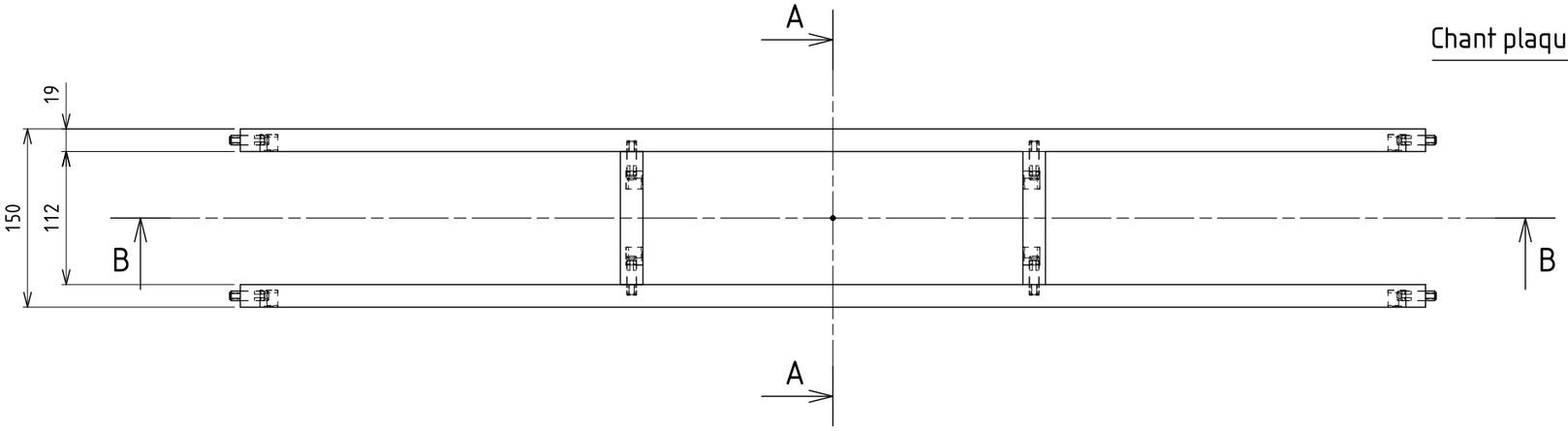
ÉCHELLE 1:5	BUREAU DOS D'ANE VUE D'ENSEMBLE			DR 4/17
	BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés		Épreuve Écrite	Session 2025
A3	Sous-épreuve: PREPARATION D'UNE FABRICATION	Durée: 3h00	Coef: 3	E21

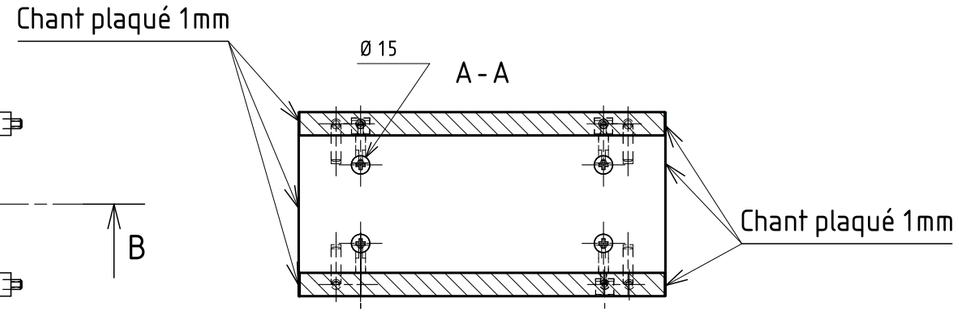
B - B

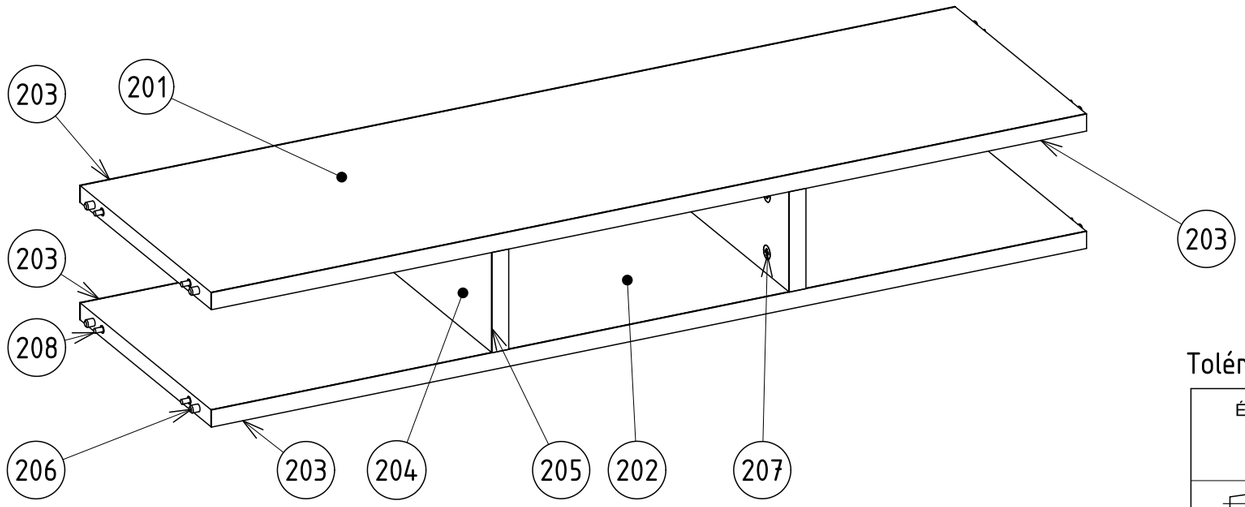


DETAIL SEPARATION Rep 204





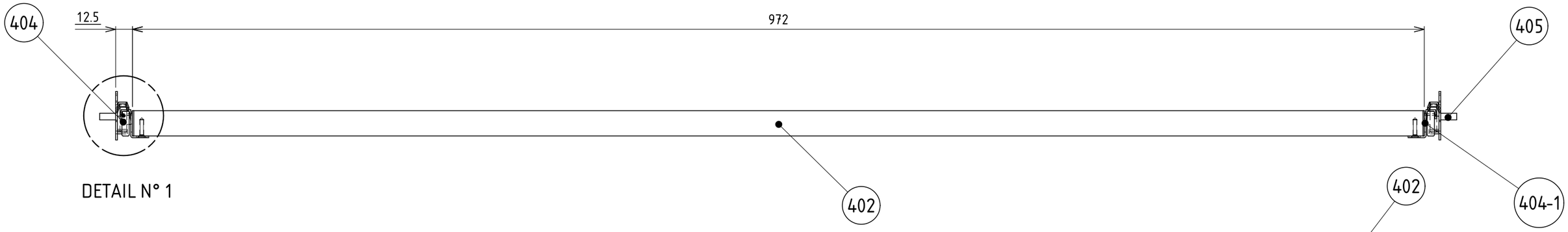




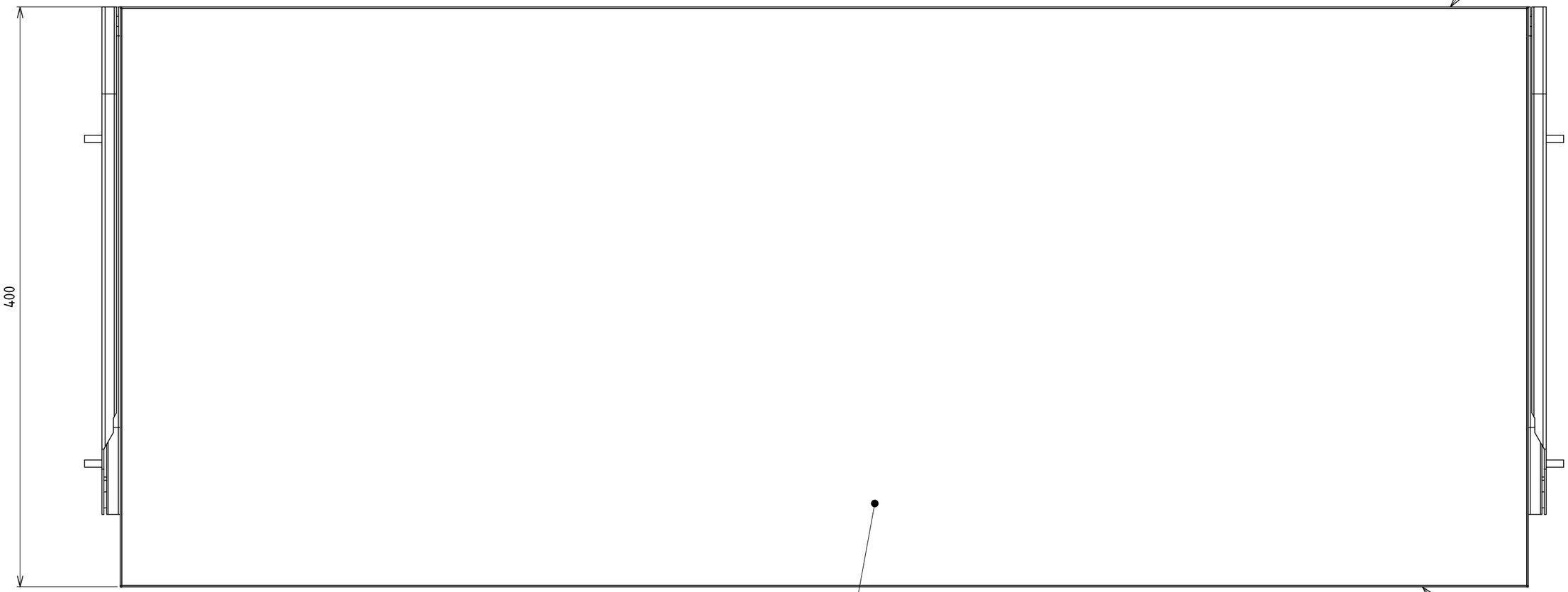
Tolérances générales: +/- 0,1mm

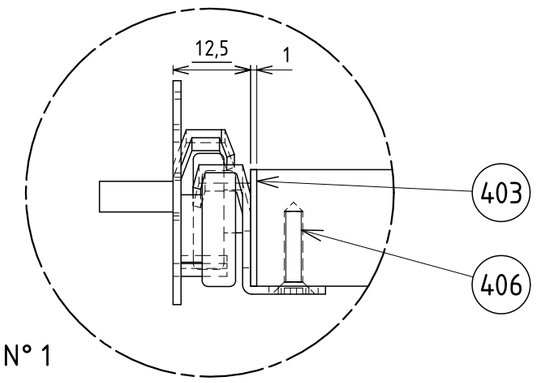
code : 25-BCP-TFB-U21-MEAG1

ÉCHELLE 1:5	BUREAU DOS D'ANE CAISSE Rep:200			DR 5/17
	BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés	Épreuve Écrite		Session 2025
A3	Sous-épreuve: PREPARATION D'UNE FABRICATION	Durée: 3h00	Coef: 3	E21



DETAIL N° 1



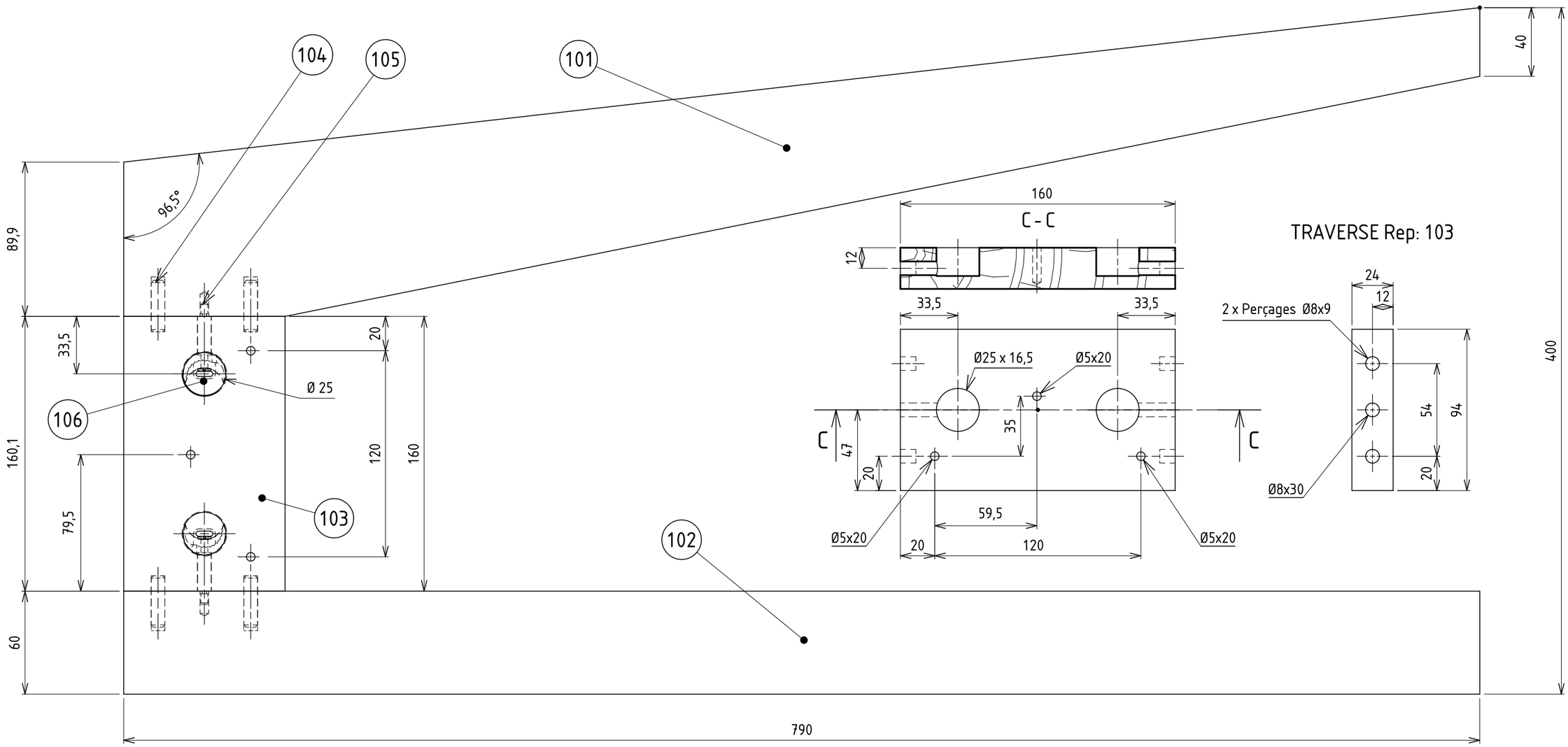


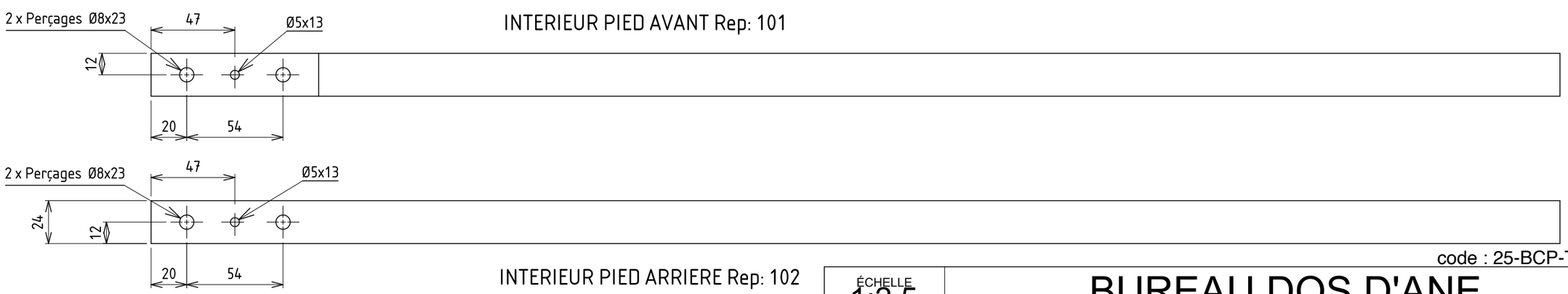
DETAIL N° 1

Tolérances générales: +/- 0,1mm

code : 25-BCP-TFB-U21-MEAG1

ÉCHELLE 1:3	BUREAU DOS D'ANE TABLETTE COULISSANTE Rep 400			DR 6/17
	BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés	Épreuve Écrite		Session 2025
A3	Sous-épreuve: PREPARATION D'UNE FABRICATION	Durée: 3h00	Coef: 3	E21

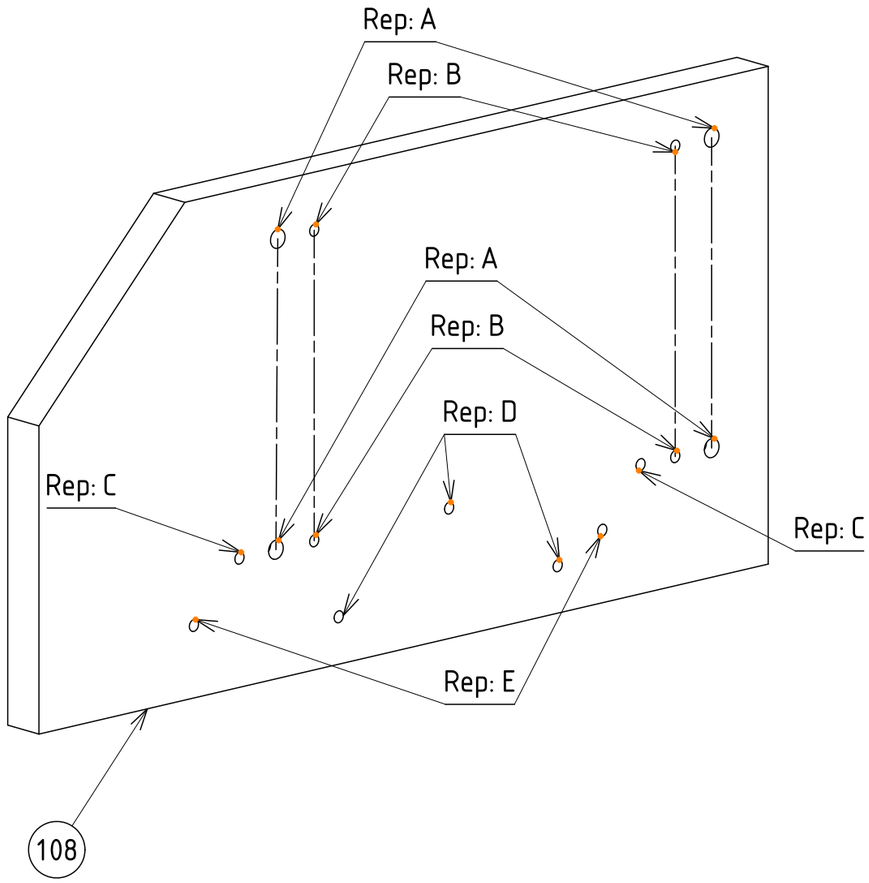


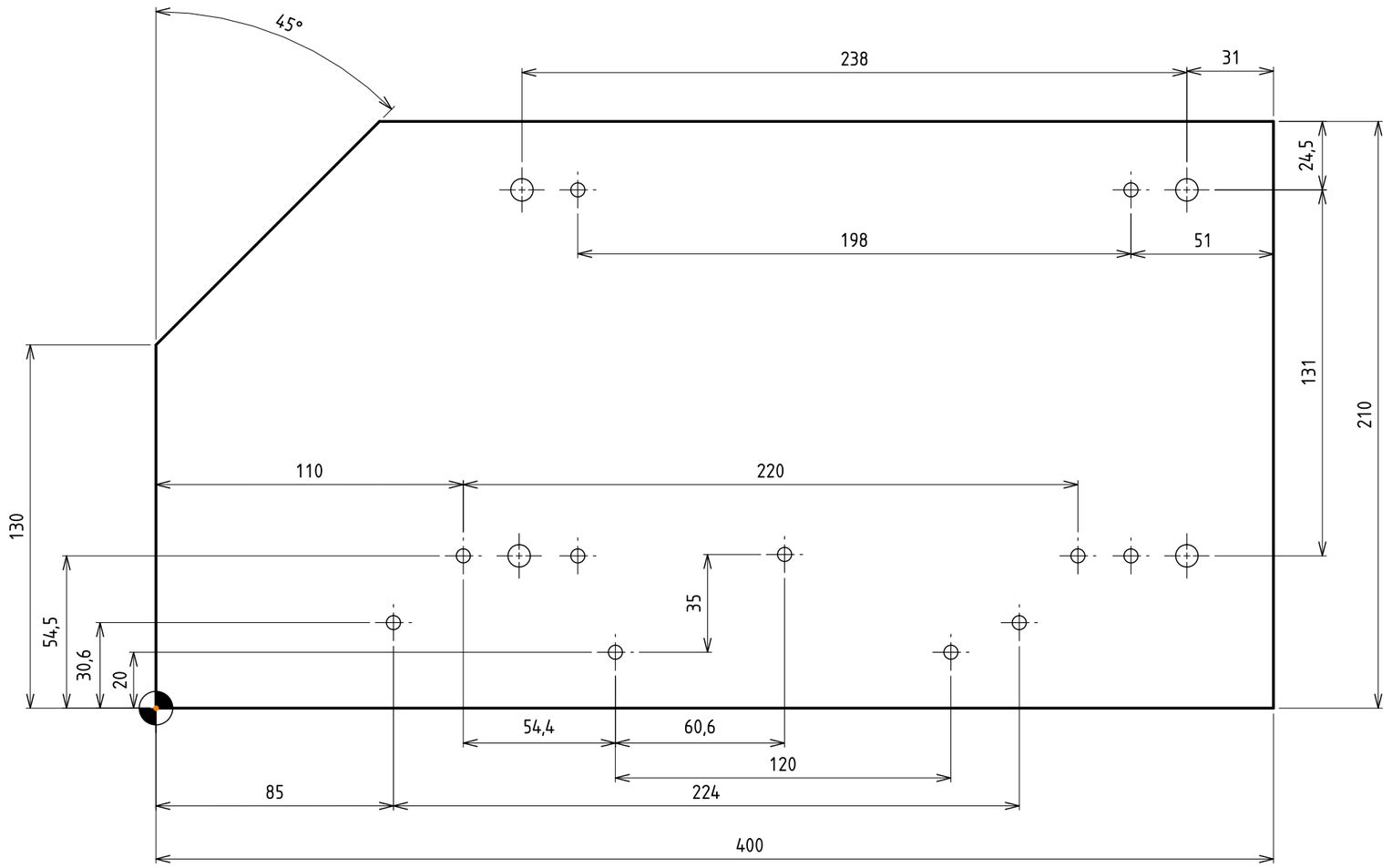


Tolérances générales: +/- 0,1mm

code : 25-BCP-TFB-U21-MEAG1

ÉCHELLE 1:2,5	BUREAU DOS D'ANE PIETEMENT Rep 100			DR 7/17
	BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés	Épreuve Écrite		Session 2025
A3	Sous-épreuve: PREPARATION D'UNE FABRICATION	Durée: 3h00	Coef: 3	E21





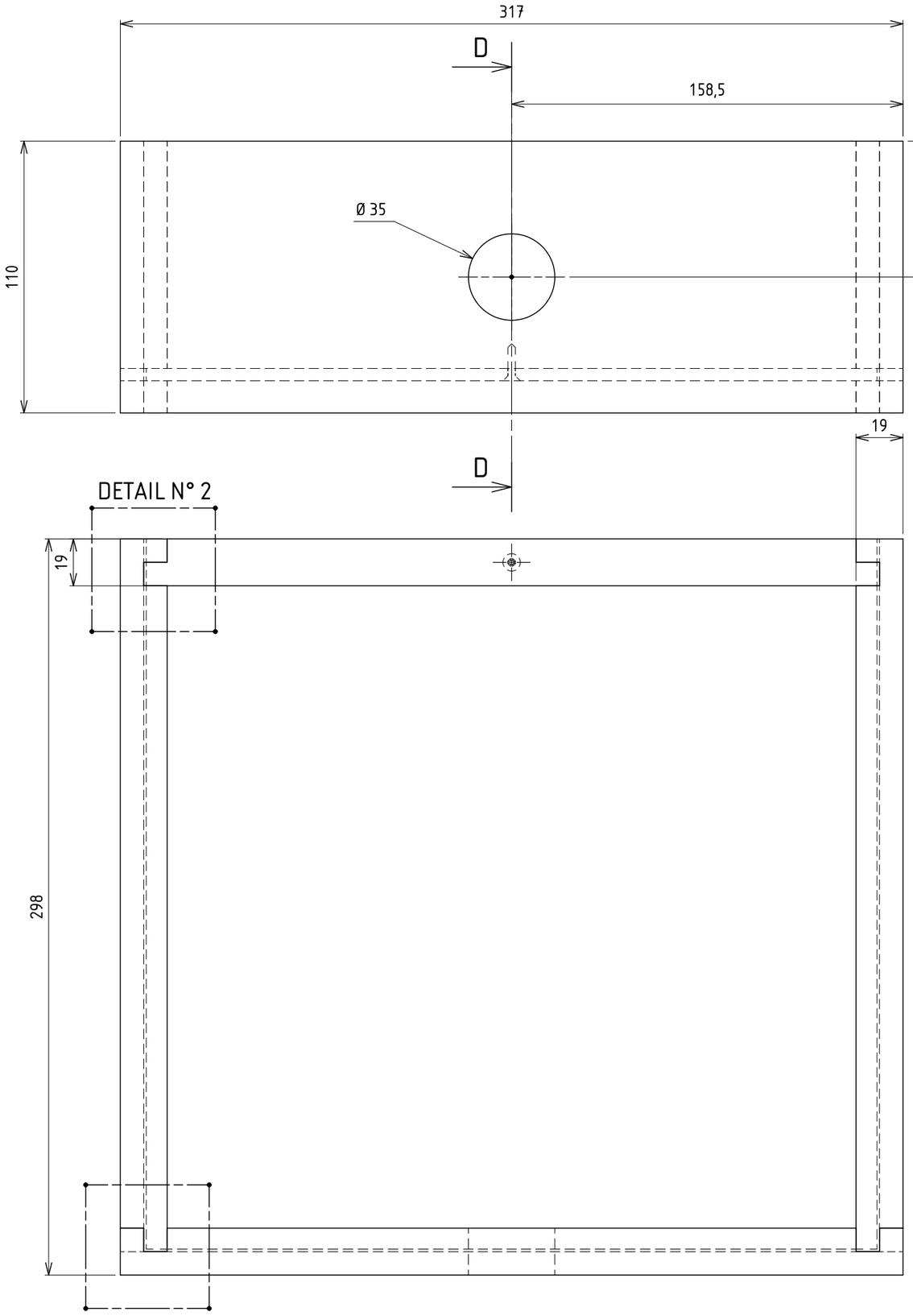
Repère	Désignation	Ø	Profondeur
Rep A	Perçage tourillons	8 mm	10 mm
Rep B	Perçage goujon filet bois	5 mm	10 mm
Rep C	Perçage vis VBA	5 mm	Débouchant
Rep D	Perçage vis d'assemblage	7 mm	Débouchant
Rep E	Fixation coulisse	5 mm	13 mm

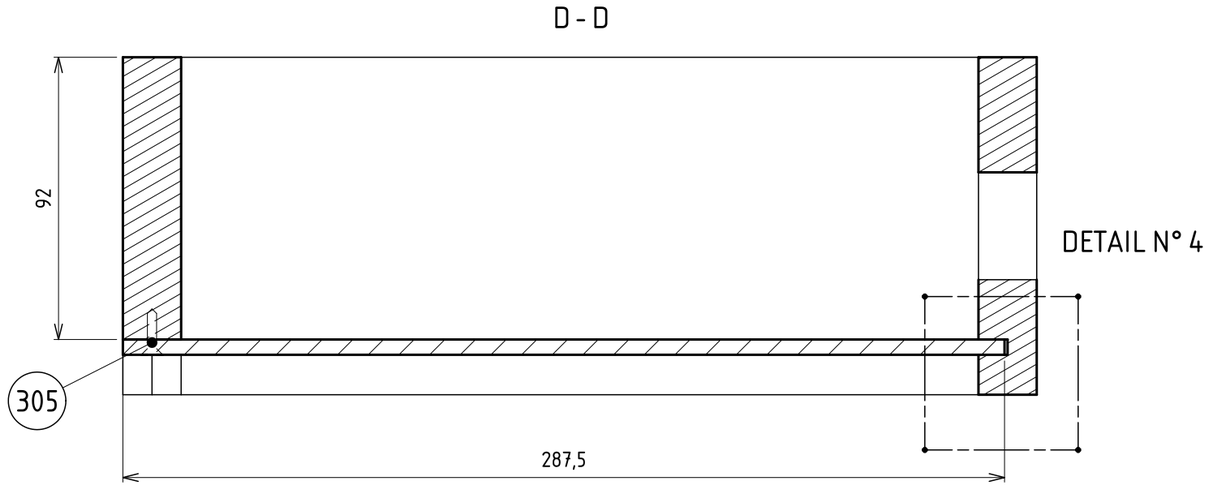
PIECE 107 IDENTIQUE EN SYMETRIE

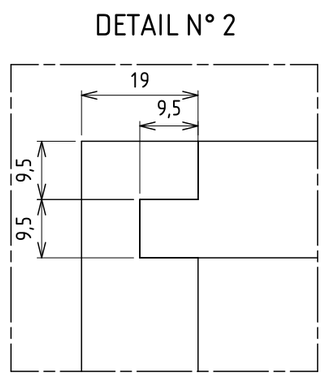
Tolérances générales: +/- 0,1mm

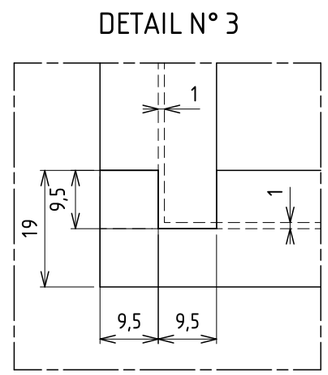
code : 25-BCP-TFB-U21-MEAG1

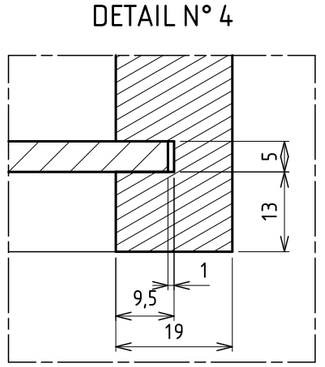
ÉCHELLE 1:2	BUREAU DOS D'ANE COTE GAUCHE Rep 108			DR 8/17
	BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés	Épreuve Écrite		Session 2025
A3	Sous-épreuve: PREPARATION D'UNE FABRICATION	Durée: 3h00	Coef: 3	E21

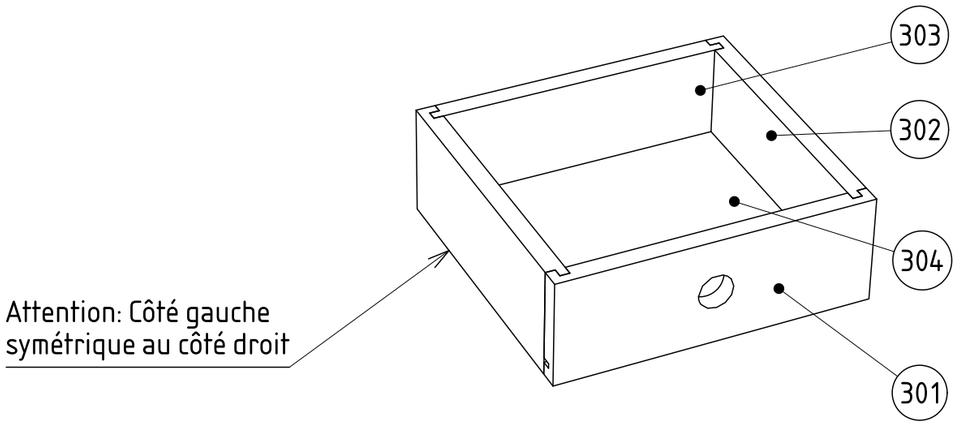












Tolérances générales: +/- 0,1mm

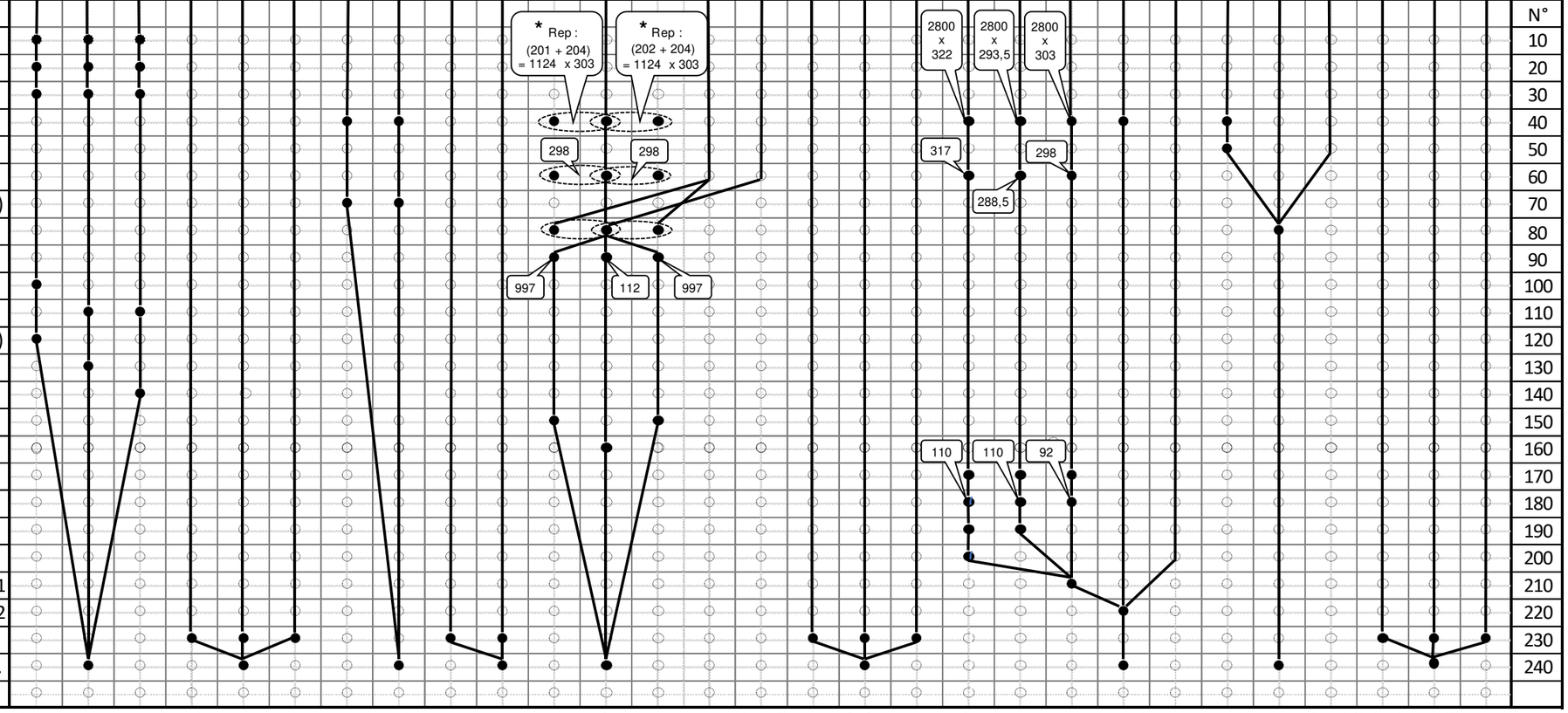
code : 25-BCP-TFB-U21-MEAG1

ÉCHELLE 1:2	BUREAU DOS D'ANE TIROIR Rep 300			DR 9/17
	BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés	Épreuve Écrite		Session 2025
A3	Sous-épreuve: PREPARATION D'UNE FABRICATION	Durée: 3h00	Coef: 3	E21

Processus de fabrication (Hors montage du meuble)

Ensemble	Bureau dos d'âne																												
Sous Ensemble	Pietement										Caisse								Tiroir					Tablette coulissante					
Elements	Pied avant	Pied arrière	Traverse piétement	Tourillon Ø 8 x 30	Goujon acier filet bois 28	Boitier excentriique Ø 25	Côté droit	Côté gauche	Vis d'assemblage 6,3 x 38	Vis VBA 4,5 x 40	Tablette haute	Séparation	Tablette basse	Chant horizontal	Chant vertical	Tourillon Ø 8 x 30	Boitier excentrique Ø 15	Goujon acier filet bois 24	Face avant	Côtés tiroir	Dos tiroir	Fond tiroir	Vis VBA 3 x 15	Plateau	Chant avant et arrière	Chant côtés	Coulisses à galets SP 350 Blum 25kg	Vis Euro 6,3 x 11	Vis VBA 3 x 15
Repère élements	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	201	204	202	203	205	206	207	208	301	302	303	304	305	401	402	403	404	405	406
Nb d'éléments	2	2	2	8	4	4	1	1	6	4	1	2	1	4	4	16	16	16	1	2	1	1	1	1	2	2	1	4	4

N°	Phases	M.O.	N°
10	Tronçonnage	SCT	10
20	Délignage	SCD1	20
30	Corroyage	Q4M	30
40	Débit panneaux *	SCP	40
50	Calibrage panneaux	SCF1	50
60	Calibrage de large ou long *	SCF1	60
70	Calibrage et perçages cotés	CUCN (1 et 2)	70
80	Placage des chants *	PLC	80
90	Coupe de long ou large (997 et 112) *	SCF2	90
100	Tronconnage angulaire	SCF2	100
110	Tronçonnage de long	SCF2	110
120	Gainage avec M.U. + Perçage	CUCN (2 et 3)	120
130	Perçage pied arrière	CUCN (2)	130
140	Perçage traverse pietement	CUCN (2)	140
150	Perçage tablette haute et basse	CUCN (2)	150
160	Perçage séparation	CUCN (2)	160
170	Rainurage / languette batarde	TOVPN	170
180	Calibrage de large	SCF2	180
190	Rainurage pour le fond	TOV1	190
200	Perçage prise de doigt	PEC	200
210	Collage Tiroir et assemblage	Post. MONT.1	210
220	MIP panneau et vissage	Post. MONT.2	220
230	Approvisionnement quincaillerie	Post. MAGA.	230
240	Conditionnement bureau	Post. EMBAL.	240



* La longueur minimum de panneau acceptée sur la plaqueuse de chant est de 140mm. Les panneaux 204 étants trop petits, ils ont été regroupés (201 + 204) et (202 + 204) pour le débit, le calibrage et le plaquage des chants. Ils seront ensuite coupés de long à 997 (201 et 202), et, coupés de large à 112 (204).

MDF FEUILLU HAUTE DENSITÉ

MDF MEDIUM® - MILIEU SEC



DESCRIPTION

Medium® Standard est un panneau de fibres de densité moyenne 730kg/m3.
Il est obtenu par traitement des fibres selon un procédé à sec, avec adjonction de résines synthétiques et pressage à haute température.
L'utilisation de fibres courtes provenant à 100 % de bois feuillus confère au Medium Standard une surface fine et homogène de couleur légèrement brune.

Domaines d'utilisation :
Milieu sec - Panneaux destinés à être usinés, laqués, revêtus

Agencement : pour les bureaux, l'habitat et le résidentiel, les magasins, les stands.
Aménagement : réalisation de meubles meublants, création de placards, d'étagères...
Fabrication : industrie du jouets, création d'emballages et de PLV, réalisation d'éléments de décoration, plinthes...

Normes :
Norme MDF standard EN622-5
Marqués CE
Certification CTB AIR+ E1.

Panneau MDF Medium® Standard

FORMAT 280X207CM

Code	Epaisseur (mm)	Prix HT	Prix TTC	UV
3644299	3	2,85 €	3,42 €	m²
1761236	5	5,04 €	6,05 €	m²
1832659	6	6,16 €	7,39 €	m²
1832665	8	7,96 €	9,55 €	m²
1014582	10	8,24 €	9,89 €	m²
1014583	12	8,95 €	10,74 €	m²
1014584	16	12,02 €	14,42 €	m²
1014585	19	9,98 €	11,98 €	m²
1014586	22	14,61 €	17,53 €	m²
1014591	25	17,31 €	20,77 €	m²
1014587	30	21,95 €	26,34 €	m²
1014589	38	30,71 €	36,85 €	m²
1014590	40	34,11 €	40,93 €	m²
1476933	50	42,28 €	50,74 €	m²

FORMAT 370X207CM

Code	Epaisseur (mm)	Prix HT	Prix TTC	UV
3098240	10	7,92 €	9,50 €	m²
3098243	12	10,32 €	12,38 €	m²
3098244	16	12,79 €	15,35 €	m²
3098245	19	10,88 €	13,06 €	m²
3098246	22	15,19 €	18,23 €	m²
3098247	25	18,14 €	21,77 €	m²
3098250	30	19,14 €	22,97 €	m²
3098252	40	31,57 €	37,88 €	m²

Panneau MDF Medium® Standard laqué blanc

FORMAT 210X122CM

Code	Epaisseur (mm)	Prix HT	Prix TTC	UV
1777963	3	7,27 €	8,72 €	m²

Panneau MDF Medium® Standard Format Presse

FORMAT 305X130CM

Code	Epaisseur (mm)	Prix HT	Prix TTC	UV
6424916	18	8,91 €	10,69 €	m²

Best Seller

MDF RESINEUX DENSITE MOYENNE HAUTE DENSITÉ

MDF CLAIRPAN 670® MILIEU SEC



Clairpan® softwoodpanel

DESCRIPTION

Le panneau Clairpan® Standard est de couleur beige-clair aux reflets miel-doré, il est réalisé à base de bois résineux exclusivement, par traitement des fibres selon un procédé à sec, avec adjonction de résines synthétiques et collage sous presse à haute température.
Panneau non porteur, il présente une densité élevée sur ses faces tout autant qu'à coeur. Il est apte à un usage travaillant.
Constitué d'une fibre de bois longue et homogène, il se distingue par :
une meilleure tenue à la flexion et aux efforts de traction perpendiculaire
une matière moins abrasive à la découpe et à l'usinage
une esthétique claire et uniforme en finitions opaques, vernies ou teintées
une stabilité accrue en fines épaisseurs

Les faces du panneau Clairpan® Standard sont particulièrement denses et offrent une surface de grande qualité pour le vernissage.

FORMAT 280X207

Code	Epaisseur (mm)	Prix HT	Prix TTC	UV
4022151	06 mm	7,01 €	8,41 €	m²
4022152	08 mm	7,31 €	8,77 €	m²
4022153	10 mm	7,59 €	9,11 €	m²
4022154	12 mm	6,71 €	8,05 €	m²
4022155	16 mm	9,92 €	11,90 €	m²
4022156	19 mm	8,34 €	10,01 €	m²
4022157	22 mm	13,53 €	16,24 €	m²
4022158	25 mm	16,50 €	19,80 €	m²
4022159	30 mm	19,79 €	23,75 €	m²

FORMAT 370X207

Code	Epaisseur (mm)	Prix HT	Prix TTC	UV
4022160	06 mm	7,01 €	8,41 €	m²
4022161	08 mm	7,31 €	8,77 €	m²
4022162	10 mm	7,59 €	9,11 €	m²
4022163	12 mm	6,71 €	8,05 €	m²
4022164	16 mm	9,92 €	11,90 €	m²
4022165	19 mm	8,34 €	10,01 €	m²
4022166	22 mm	13,90 €	16,68 €	m²
4022167	25 mm	16,50 €	19,80 €	m²
4022168	30 mm	19,79 €	23,75 €	m²

FORMAT 244XX122

Code	Epaisseur (mm)	Prix HT	Prix TTC	UV
3607463	10 mm	7,31 €	8,77 €	m²
6306230	16 mm	10,59 €	12,71 €	m²
3876126	19 mm	11,10 €	13,32 €	m²
3607466	22 mm	14,69 €	17,63 €	m²

TABLEAU COMPARATIF ISSU DES DONNÉES DU FOURNISSEUR

(Ces informations concernent la demande de renseignement pour le projet de 1000 bureaux dos d'âne. L'optimisation et les coefficients de perte sont calculés en fonction des cotes de débit fournies par le bureau d'étude)

Nombre d'unité de vente à fournir après optimisation de la coupe et en fonction des dimensions de panneau choisies

Matériaux	Unité de vente		Code	Prix / m ou m²	Prix / unité de vente	Nb préconisé après optimisation	Coefficient de perte ou reliquat	Quantité à commander m ou m²	Prix total HT
	Format	Surface							
Panneau MDF CLAIRPLAN 670 Milieu Sec 19 mm	2800 x 2070	5,796	4022156	8,34 €	48,34 €	57	6,20%	330,372	2 755,30 €
	3700 x 2070	7,659	4022165	8,34 €	63,88 €	43	5,90%	329,337	2 746,67 €
Panneau MDF Médium Milieu Sec 19 mm	2800 x 2070	5,796	1014585	9,98 €	57,84 €	57	6,20%	330,372	3 297,11 €
	3700 x 2070	7,659	3098245	10,88 €	83,33 €	43	5,90%	329,337	3 583,19 €
Panneau MDF Médium Milieu sec 5 mm	2800 x 2070	5,796	1761236	5,04 €	29,21 €	16	5,06%	92,736	467,39 €
PPSM Blanc Milieu sec Blanc moyen finition ST2 19mm	2550 x 2070	5,2785	7343748	6,91 €	36,47 €	215	5,63%	1134,878	7 842,00 €
	2800 x 2070	5,796	7786306	6,08 €	35,24 €	195	5,24%	1130,220	6 871,74 €
	3050 x 2070	6,3135	7343747	6,91 €	43,63 €	178	4,70%	1123,803	7 765,48 €
	4110 x 2070	8,5077	1605831	8,00 €	68,06 €	132	4,63%	1123,016	8 984,13 €

Matériaux	Unité de vente	Code	Prix / m³	Prix / unité de vente	Volume net nécessaire m³	Coefficient de perte	Volume brut à commander m³	Prix total HT
Hêtre Plot Sec à l'air	Plots en 27 mm	7841823	868,55 €	868,55 €	8,828	30%	11,476	9 967,83 €
Avivés pré-poncé Sec séchoir	23,8 mm - L 3 m 35	3671212	1 166,03 €	1 166,03 €	A déterminer	10%	A déterminer	A déterminer

BANDE DE CHANT

BANDE DE CHANT BLANC



ABS NON ENCOLLÉ

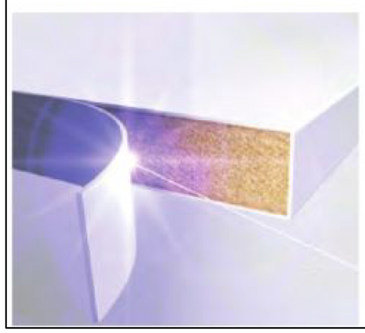
Epaisseur	Largeur	Longueur	Finition givrée	Finition lisse	Prix HT	Prix TTC	UV
0,4 mm	23 mm	100 ml	6571581	6571580	**52,77 €**	**63,32 €**	rl
1 mm	23 mm	150 ml	6238506	6238507	**63,08 €**	**75,70 €**	rl
1 mm	23 mm	300 ml	6242233	3530408	**116,20 €**	**139,44 €**	rl
1 mm	28 mm	150 ml	6242234	3959573	**123,01 €**	**147,61 €**	rl
2 mm	23 mm	100 ml	6238508	6238509	**134,81 €**	**147,61 €**	rl
2 mm	28 mm	100 ml	6238510	6238797	**120,33 €**	**147,61 €**	rl
2 mm	33 mm	100 ml	6238512	6238809	**134,79 €**	**161,75 €**	rl
2 mm	43 mm	100 ml	6238514	6238810	**177,72 €**	**213,26 €**	rl
2 mm	54 mm	100 ml	6238516	6238811	**312,01 €**	**374,41 €**	rl
2 mm	64 mm	100 ml	6238518	6238519	**370,04 €**	**444,05 €**	rl

Bande de chant dispo dès 1 mètre linéaire - Forfait découpe 8,00€ HT

CHANT PRO LE CHANT SANS JOINT

Epaisseur	Largeur	Longueur	Finition givrée	Finition lisse	Prix HT	Prix TTC	UV
1 mm Chant PRO	23 mm	150 ml	6788090	6788089	**180,73 €**	**216,87 €**	rl

Bande de chant dispo dès 1 mètre linéaire - Forfait découpe 8,00€ HT



CHANT PRO

Technologie 0 joint.
En fourniture seule ou posée en atelier

PANNEAU MÉLAMINÉ BLANC

PPSM BLANC



PPSM BLANC MILIEU SEC BLANC MOYEN FORMAT AGENCEMENT

Panneau particules Standard mélaminé Eurodekor blanc – Antibactérien* - Support taux d'émission réduit en formaldéhyde E1E05 TSCA P2 CE décor Blanc Craie W908

Finition SM	Finition ST2	Format (cm)	Epaisseur (mm)	Prix HT	Prix TTC	UV
7786292	7786291	280x207	8	6,85 €	8,22 €	m²
7786297	7786296	280x207	12	7,05 €	8,46 €	m²
7786302	7786301	280x207	16	8,14 €	9,77 €	m²
7786307	7786306	280x207	19	6,08 €	7,30 €	m²
7343749	7343748	255x207	19	6,91 €	8,29 €	m²
7343750	7343747	305x207	19	6,91 €	8,29 €	m²
1605829	1605831	411x207	19	8,00 €	9,60 €	m²
7786312	7786311	280x207	22	10,24 €	12,29 €	m²

Best Seller

PPSM BLANC MILIEU SEC BLANC SUPER

Panneau particules Standard mélaminé Eurodekor blanc - Antibactérien* - Support taux d'émission réduit en formaldéhyde E1E05 TSCA P2 CE décor Blanc Kaolin W980

Finition SM	Finition ST2	Format (cm)	Epaisseur (mm)	Prix HT	Prix TTC	UV
7786294	7786293	280x207	8	7,62 €	9,14 €	m²
7786299	7786298	280x207	12	8,04 €	9,65 €	m²
7786304	7786303	280x207	16	8,29 €	9,95 €	m²
7786309	7786308	280x207	19	6,94 €	8,33 €	m²
7343745	7343743	255x207	19	8,29 €	9,95 €	m²
7343746	7343744	305x207	19	8,29 €	9,95 €	m²
7786314	7786313	280x207	22	10,84 €	13,01 €	m²
7786317	7786316	280x207	28	12,84 €	15,41 €	m²
7786320	7786319	280x207	30	12,72 €	15,26 €	m²
7786323	7786322	280x207	38	16,40 €	19,68 €	m²

PPSM BLANC MILIEU HUMIDE BLANC MOYEN

Panneau particules Milieu humide mélaminé Eurodekor blanc - Antibactérien* - Support taux d'émission réduit en formaldéhyde E1E05 TSCA P3 CE décor Blanc Kaolin W980

Finition SM	Finition ST2	Format (cm)	Epaisseur (mm)	Prix HT	Prix TTC	UV
1486998	1479812	280x207	19	11,83 €	14,20 €	m²

PPSM BLANC MILIEU HUMIDE BLANC SUPER

Panneau particules Milieu humide mélaminé Eurodekor blanc - Antibactérien* Support taux d'émission réduit en formaldéhyde E1E05 TSCA P3 CE décor Blanc Kaolin W980

Finition SM	Finition ST2	Format (cm)	Epaisseur (mm)	Prix HT	Prix TTC	UV
1478926	1677575	280x207	16	12,73 €	15,28 €	m²
1415569	1415537	280x207	19	13,16 €	15,79 €	m²

PPSM IGNIFUGE M1 BLANC SUPER

Panneau particules IGNIFUGE FLAMMEX mélaminé Eurodekor blanc – Antibactérien* - Support taux d'émission réduit en formaldéhyde E1E05 TSCA P2 CE décor Blanc Kaolin W980

Finition SM	Finition ST2	Format (cm)	Epaisseur (mm)	Prix HT	Prix TTC	UV
3861444	/	280x207	12	18,29 €	21,95 €	m²
1501527	1497053	280x207	19	21,20 €	25,44 €	m²

FEUILLUS

LES PLOTS

Les bois de qualité menuiserie sont exempt de nœuds et de singularité.
On les classe comme tel:

Q : définit l'initiale du nom latin de l'essence de bois
(ici Quercus pour le Chêne)
B : définit le type de produit (plot)
A-1-2 : définit le classement de référence du bois
A = Qualité exceptionnelle
1 = Belle menuiserie, ébénisterie
2 = Belle menuiserie

CHÊNE

PLOTS QB1 - SEC SECHOIR

Désignation	Code	Prix HT	Prix TTC	UV
18mm	3265440	2 066,86 €	2 480,23 €	m³
27mm	3265441	1 964,56 €	2 357,47 €	m³
34mm	3265442	1 964,56 €	2 357,47 €	m³
41mm	3265443	2 016,58 €	2 419,89 €	m³
45mm	3265444	2 016,58 €	2 419,89 €	m³
54mm	3265445	2 183,04 €	2 619,64 €	m³
65mm	3265446	2 224,65 €	2 669,58 €	m³
80mm	3265447	2 257,59 €	2 709,11 €	m³
100mm	3332788	2 455,26 €	2 946,32 €	m³

PLOTS QB1 BIS - SEC SECHOIR

Désignation	Code	Prix HT	Prix TTC	UV
18 mm	4028504	1 827,58 €	2 193,10 €	m³
27 mm	4028505	1 586,56 €	1 903,87 €	m³
35 mm	4028506	1 586,56 €	1 903,87 €	m³
41 mm	4028507	1 721,81 €	2 066,17 €	m³
45 mm	4028508	1 721,81 €	2 066,17 €	m³
54 mm	4028509	1 848,38 €	2 218,06 €	m³
65 mm	4028510	1 883,06 €	2 259,67 €	m³
80 mm	4028511	1 955,89 €	2 347,07 €	m³
100 mm	4028512	2 189,97 €	2 627,96 €	m³

DÉPAREILLÉ QB1 - SEC SECHOIR

Désignation	Code	Prix HT	Prix TTC	UV
18mm	3083667	1 842,17 €	2 210,60 €	m³
27mm	3083668	1 712,44 €	2 054,93 €	m³
34mm	3083669	1 712,44 €	2 054,93 €	m³
41mm	3083670	2 335,15 €	2 802,18 €	m³
45mm	3083671	1 777,31 €	2 132,77 €	m³
54mm	3083672	1 777,31 €	2 132,77 €	m³
65mm	3083673	1 842,17 €	2 210,60 €	m³

HÊTRE

PLOT - SEC A L'AIR

Désignation	Code	Prix HT	Prix TTC	UV
27 mm	7841823	868,55 €	1 042,26 €	m³
34 mm	7841824	868,55 €	1 042,26 €	m³
41 mm	7841825	868,55 €	1 042,26 €	m³
45 mm	7841826	868,55 €	1 042,26 €	m³
54 mm	7841827	868,55 €	1 042,26 €	m³
65 mm	7841828	868,55 €	1 042,26 €	m³
80 mm	7841829	868,55 €	1 042,26 €	m³

AVIVES PRE-PONCE SEC SECHOIR

Désignation	Code	Prix HT	Prix TTC	UV
23,8 mm - L.2m45	3671210	1 166,03 €	1 399,23 €	m³
23,8 mm - L.3m05	3671211	1 166,03 €	1 399,23 €	m³
23,8 mm - L.3m35	3671212	1 166,03 €	1 399,23 €	m³
29,5 mm - L.2m45	3671213	1 336,22 €	1 603,46 €	m³
29,5 mm - L.3m05	3671214	1 336,22 €	1 603,46 €	m³
29,5 mm - L.3m35	3671215	1 336,22 €	1 603,46 €	m³
36 mm - L.2m45	3671216	1 336,22 €	1 603,46 €	m³
36 mm - L.3m05	3671217	1 336,22 €	1 603,46 €	m³
36 mm - L.3m35	3671218	1 336,22 €	1 603,46 €	m³
48,5 mm - L.2m45	3671219	1 336,22 €	1 603,46 €	m³
48,5 mm - L.3m05	3671220	1 336,22 €	1 603,46 €	m³
48,5 mm - L.3m35	3671221	1 336,22 €	1 603,46 €	m³
63 mm - L.2m45	3810288	1 722,85 €	2 067,42 €	m³
63 mm - L.3m05	3810289	1 816,22 €	2 179,46 €	m³
63 mm - L.3m35	3810291	1 816,22 €	2 179,46 €	m³
74,5 mm - L.2m45	3671225	1 816,22 €	2 179,46 €	m³
74,5 mm - L.3m05	3671226	1 816,22 €	2 179,46 €	m³
74,5 mm - L.3m35	3671227	1 816,22 €	2 179,46 €	m³

FRÊNE

PLOTS - SEC A L'AIR

Désignation	Code	Prix HT	Prix TTC	UV
18 mm	7843411	1 024,27 €	1 229,12 €	m³
27 mm	7841798	1 002,17 €	1 202,60 €	m³
34 mm	7841799	1 002,17 €	1 202,60 €	m³
41 mm	7841800	1 002,17 €	1 202,60 €	m³
45 mm	7841801	1 002,17 €	1 202,60 €	m³
54 mm	7841802	1 002,17 €	1 202,60 €	m³
65 mm	7841803	1 002,17 €	1 202,60 €	m³
80 mm	7841804	1 002,17 €	1 202,60 €	m³

Goujon acier filet bois

Goujon acier filet bois - PERMO



Code 234171 - Goujon acier filet bois

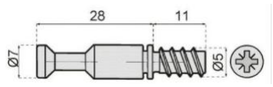
DESCRIPTIF DÉTAILLÉ

DESCRIPTIF

Matière : acier.
Diamètre goujon : 7 mm.
Diamètre filet : 6 mm euro.

APPLICATION PRODUIT

Pour boîtier excentrique, diamètre 25 mm.



COMMANDER UNE RÉFÉRENCE

Code	Finition	Axe de perçage mm
234 171	Zingué	33,50

Empreinte : PZ2

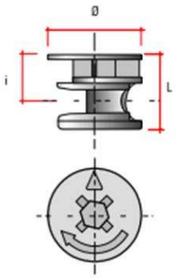
Eccentrico Ø 15.

Eccentric Ø 15.
Excentrique Ø 15.

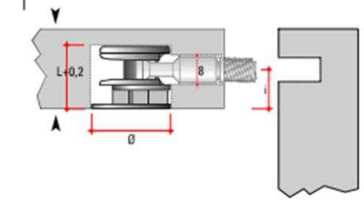
MATERIALE - MATERIALE - MATIÈRE
Zama (Zinc alloy) (Zamak)

FINITURA - FINISH - FINITION
ZL - ZZ - ZZT - ZZN - ZNL - ZBR - ZO





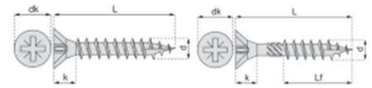
Art.	Ø	L	i			Kg
EC16	15	10	6	12	2000	7,9
EC01	15	12	7,5	15	2.000	8,1
EC02	15	12,5	8	16	2.000	9
EC03	15	13,8	9/9,5	18/20	2.000	11,9
EC04	15	17	12,5	25	2.000	14
EC18	15	19	14,5	28/30	1.250	10,3



Empreintes : PZ3 ou clé 6 pans de 4

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES VIS VBA

- Tête double cône : meillleure résistance à la rupture.
- CE EN 14592.
- Filet incliné à 40° : forte résistance à l'arrachement.
- Pré-filets ondulés pour une meilleure pénétration.
- Sans chrome 6 pour un plus grand respect de l'environement.
- Nouvelle lubrification : facilite la pénétration de la vis.



Ø mm	3	3,5	4	4,5	5	6
dk max	6	7	8	9	10	12
d max	3,05	3,55	4,10	4,60	5,10	6,10
k	2,85	3,50	3,80	4,35	4,75	5,75
Embout n°	PZ1	PZ2	PZ2	PZ2	PZ2	PZ3

Goujon acier filet bois

Goujon acier filet bois



Code 236579 - Goujon acier filet bois

DESCRIPTIF DÉTAILLÉ

DESCRIPTIF

Matière : acier.
Diamètre goujon : 7 mm.
Diamètre filet : M6.

APPLICATION PRODUIT

Pour boîtier excentrique, diamètre : 15 mm.

COMMANDER UNE RÉFÉRENCE

Code	Finition	Axe de perçage mm	Cond.
236 579	Zingué	24	100
236 586	Zingué	34	100
236 593	Zingué	24	2 500
236 600	Zingué	34	2 000

Empreinte : PZ2

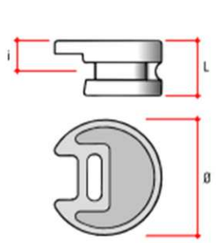
Eccentrico Ø 25.

Eccentric Ø 25.
Excentrique Ø 25.

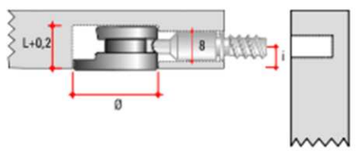
MATERIALE - MATERIAL - MATIÈRE
Zama (Zinc alloy) (Zamak)

FINITURA - FINISH - FINITION
ZL





Art.	Ø	L	i		Kg
EC12	25	11,5	7	1.250	17,1



Vis euro

Acier zingué blanc - PERMO

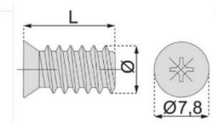


Vis euro - Photo non contractuelle

DESCRIPTIF DÉTAILLÉ

DESCRIPTIF

Perçage : 5 mm.
Diamètre tête : 7,8 mm.



COMMANDER UNE RÉFÉRENCE

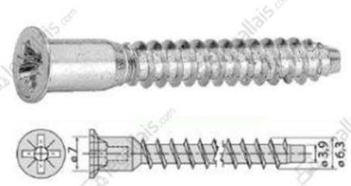
Empreinte : PZ2

Code	Diamètre mm	Longueur mm	Diamètre tête mm	Cond.
234 234	6	13	7,8	1 000
212 030	6,3	11	7,8	100
318 094	6,3	11	7,8	1 000
212 037	6,3	13	7,8	100
212 394	6,3	15	7,8	100

Vis d'assemblage Pozidriv BERKNER

DESCRIPTIF TECHNIQUE PRODUIT :
Auto-tourillonante.
Tête plate fraisée Ø 7 mm.
Diamètre vis : 3,9 mm.

INFORMATIONS DIVERSES ET CONSEILS :
Pré-perçage Ø 5 mm indispensable.
Livrée sans cache (à commander séparément).



CONDITIONNEMENT
Livrée à la boîte de 100 pièces.

Matière	Finition	Empreinte	Ø Filetage mm	Long. mm	Code
Acier	Chromée	PZ3	6,3	38	**454 238**
				40	**454 245**

Ø	Al	Ht	Z	Code
160	50	15,6/30	4V4-CD	951.9.160.51.13
160	50	20,4/40	4V4-CD	951.9.160.51.24
160	50	30,6/60	4V4-CB	951.9.160.51.36



Plaquettes au carbure : HM-HW

Ø	Al	Ht	P	Z	Code
160	50	4/7,5	30	8+V4	950.9.160.51.47
160	50	8/15,5	30	4+V4	950.9.160.51.81
160	50	10/19,5	30	4+V4	950.9.160.51.19



Plaquettes au carbure : HM-HW

Ø	Avt	Pos	Al	Z	Code
180	50	SUP	50	3	962.9.180.50.25
180	50	INF	50	3	962.9.180.50.35



Plaquettes au carbure : HM-HW

Ø	Al	Ht	P	Z	Code
140	50	4	35	4+V4	900.7.140.50.04
140	50	5	35	4+V4	900.7.140.50.05
140	50	6	35	4+V4	900.7.140.50.06
140	50	8	35	4+V4	900.7.140.50.08
140	50	10	35	4+V4	900.7.140.50.10



Pastilles brasées en carbure : HM-HW

Formulaire:

$$V_c = \frac{\pi \times d \times n}{60}$$

en **m / s**

$$n = \frac{60 \times Vc}{\pi \times d}$$

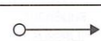
en **tr / min**

$$V_f = f_z \times n \times Z$$

en **m / min**

Symbolisation ISOSTATISME :

Symbolisation des éléments technologiques d'appui et de maintien :

	Profil	Projection
– Appui fixe :		
– Centrage fixe :		
– Système à serrage :		

Symbolisation de la nature de la surface de contact de la pièce :

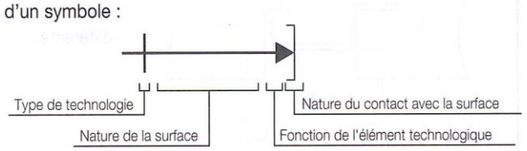
– Appui sur une surface brute :	Symbole :
– Appui sur une surface usinée :	Symbole :

Symboles indiquant la nature du contact avec la surface de la pièce :

– Contact ponctuel :	Symbole :)
– Contact surfacique :	Symbole :]

Principe d'établissement d'un symbole d'appui ou de maintien :

– Composition d'un symbole :



OUTIL A PASTILLE BRASEES
en carbure de ~~tungstène~~
vitesse de coupe
60 à 75 m/s

OUTIL MONOBLOC
en acier au chrome
OUTIL A PASTILLE BRASEES
en acier rapide
vitesse de coupe
50 à 60 m/s

PORTE OUTIL A FIXATION MECANIQUE
lame en acier rapide au carbure
vitesse de coupe
40 à 50 m/s

Ø (mm)	2500	2800	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	9000	10000	12000
60																44
70															42	50
80														42	47	57
90													42	47	52	63
100												40	43	46	52	58	69
110										41	44	47	50	57	63	
120									41	44	48	51	54	61	68	
130								40	44	48	51	55	59	66	73	
140							42	43	47	51	55	59	63	71		
150						40	42	46	50	54	59	63	67			
160						42	45	49	53	58	62	67	71			
170					42	47	52	57	61	66	71					
180					42	47	52	58	63	68	73					
200				40	46	52	58	63	69	75						
220				46	52	59	65	72								
250			41	44	51	59	66	71								
280			44	47	55	63	71									
300		42	47	50	59	67										
320		46	51	55	64	73										
350		50	56	60	70											
380		52	59	63	73											
400		55	62	66												
420		59	66	71												
450																

DANGER
Mauvaise conditions d'utilisation

DANGER D'ECLATEMENT

VITESSE DE ROTATION (tours/minute) DE L'ARBRE PORTE-OUTILS

Toupie SCM T130N

- Table fonte 1200 x 800mm
- Moteur 7,5 cv
- 4 vitesses :
  3000 / 4500 / 6000 / 10000 tr/mn
- Tableau de commande suspendu
- Monte et baisse électrique de l'arbre



EXAMEN : **BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés**					**DOSSIER RESSOURCES**
Sous-épreuve : Préparation d'une fabrication					code : 25-BCP-TFB-U21-MEAG1
Session : **2025**	Repère : E21	Durée : 3 H 00	Coef : 3	Épreuve Écrite	DR : 15/17

LISTE DES ÉTAPES DU MONTAGE DU BUREAU (Attention la chronologie des étapes et leur désignation reste à définir sur le document DS 5/8)	
	Positionner le tiroir dans son logement
	Visser les goujons sur les côtés
4	**Fixer les côtés aux piètements en bois massif**
	Assembler la caisse aux piètements et visser les excentriques
	Fixer la partie mobile des coulisses sur le plateau
	Visser les goujons sur les tablettes
	Assembler la caisse et visser les excentriques sur les séparations
	Enfoncer les tourillons en about des tablettes hautes et basses
3	**Coller et assembler les piètements en bois massif avec les excentriques**
	Mettre en position la tablette coulissante
	Enfoncer les tourillons en about des séparations
1	**Visser les goujons sur les pieds**
5	**Fixer la partie fixe des coulisses sur les côtés**
2	**Coller et placer les tourillons sur les traverses**

Liste du matériel mis à disposition pour le montage
- Tournevis plat
- Tournevis PZ3 ou visseuse et embouts PZ3
- Tournevis PZ2 ou visseuse et embouts PZ2
- Tournevis PZ1 ou visseuse avec embout PZ1
- Clé 6 pans de 4
- Marteau
- Tube de colle
- Pinceau

MOYENS DE PRODUCTION

MATÉRIEL DISPONIBLE À L'ATELIER

Abrév. machine	Machine	Désignation des opérations
SCT	Scie circulaire à tronçonner	Tronçonnage
SCD1	Scie circulaire à déligner	Délignage
SCD2	Scie circulaire à déligner	Délignage avec M.U.
SCP	Scie circulaire à panneaux	Mise à format, Débit
SCF1	Scie circulaire à format	Mise à format à 90° Calibrage
SCF2	Scie circulaire à format	Coupe de longueur ou largeur en butée
SCF3	Scie circulaire à format	Calibrage d'angle en butée
Q4M	Corroyeuse (4 faces)	Dégauchissage et rabotage 4 Faces
PEC	Perceuse à colonne	Perçage
TOV1	Toupie verticale	Profilage
TOV2	Toupie verticale	Gainage avec MU
TOVPN	Toupie verticale numérique	Profilage
PLAC	Plaqueuse de chant	Plaquer chant
CUCN (1)	Centre d'usinage	Calibrage
CUCN (2)	Centre d'usinage	Perçage
CUCN (3)	Centre d'usinage	Défonçage avec M.U.

CALENDRIER PARTIEL 2023

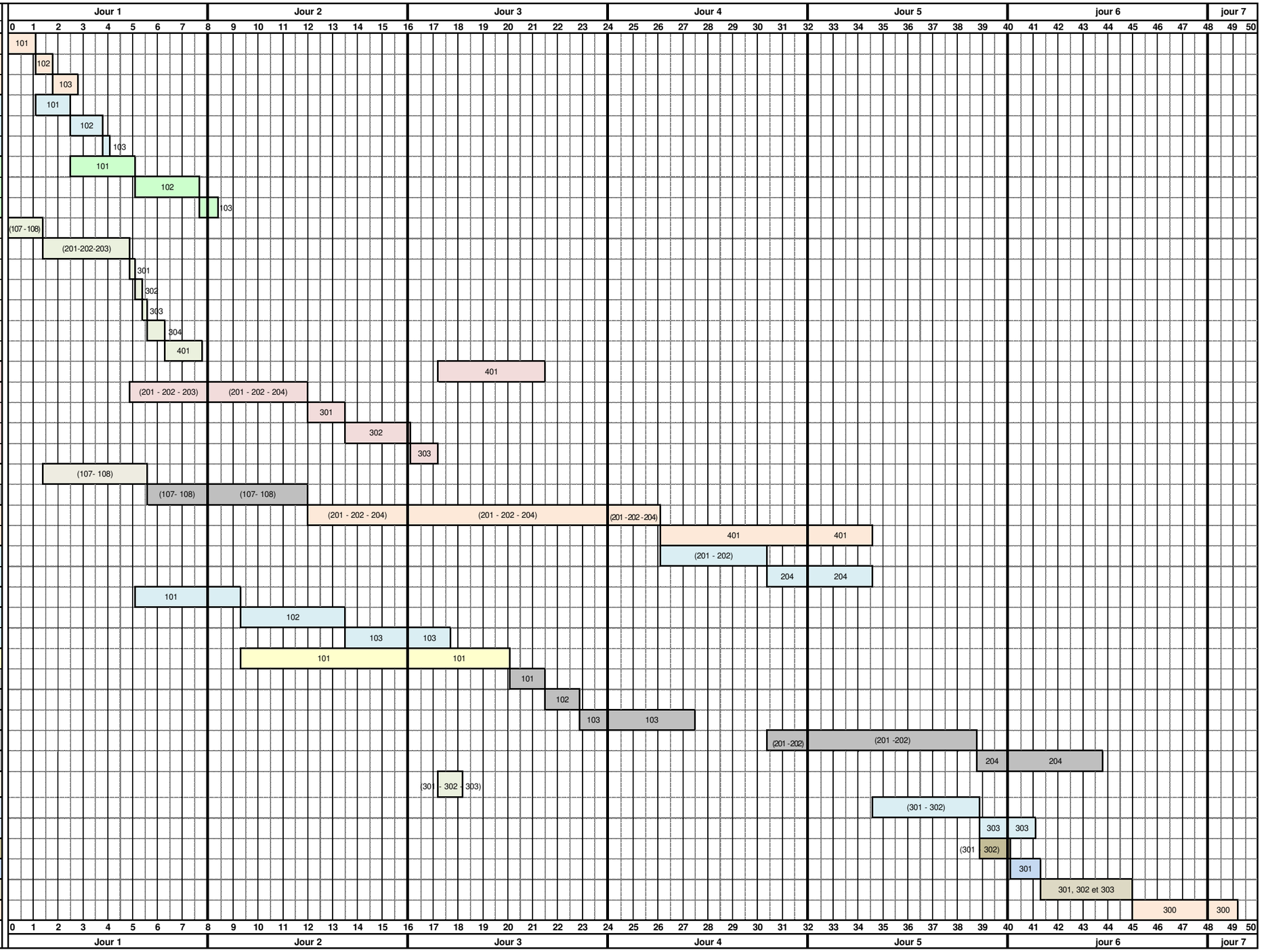
JANVIER	FÉVRIER	MARS	AVRIL	MAI	JUIN
DIM 1	MER 1	MER 1	SAM 1	LUN 1	JEU 1
LUN 2	JEU 2	JEU 2	DIM 2	MAR 2	VEN 2
MAR 3	VEN 3	VEN 3	LUN 3	MER 3	SAM 3
MER 4	SAM 4	SAM 4	MAR 4	JEU 4	DIM 4
JEU 5	DIM 5	DIM 5	MER 5	VEN 5	LUN 5
VEN 6	LUN 6	LUN 6	JEU 6	SAM 6	MAR 6
SAM 7	MAR 7	MAR 7	VEN 7	DIM 7	MER 7
DIM 8	MER 8	MER 8	SAM 8	LUN 8	JEU 8
LUN 9	JEU 9	JEU 9	DIM 9	MAR 9	VEN 9
MAR 10	VEN 10	VEN 10	LUN 10	MER 10	SAM 10
MER 11	SAM 11	SAM 11	MAR 11	JEU 11	DIM 11
JEU 12	DIM 12	DIM 12	MER 12	VEN 12	LUN 12
VEN 13	LUN 13	LUN 13	JEU 13	SAM 13	MAR 13
SAM 14	MAR 14	MAR 14	VEN 14	DIM 14	MER 14
DIM 15	MER 15	MER 15	SAM 15	LUN 15	JEU 15
LUN 16	JEU 16	JEU 16	DIM 16	MAR 16	VEN 16
MAR 17	VEN 17	VEN 17	LUN 17	MER 17	SAM 17
MER 18	SAM 18	SAM 18	MAR 18	JEU 18	DIM 18
JEU 19	DIM 19	DIM 19	MER 19	VEN 19	LUN 19
VEN 20	LUN 20	LUN 20	JEU 20	SAM 20	MAR 20
SAM 21	MAR 21	MAR 21	VEN 21	DIM 21	MER 21
DIM 22	MER 22	MER 22	SAM 22	LUN 22	JEU 22
LUN 23	JEU 23	JEU 23	DIM 23	MAR 23	VEN 23
MAR 24	VEN 24	VEN 24	LUN 24	MER 24	SAM 24
MER 25	SAM 25	SAM 25	MAR 25	JEU 25	DIM 25
JEU 26	DIM 26	DIM 26	MER 26	VEN 26	LUN 26
VEN 27	LUN 27	LUN 27	JEU 27	SAM 27	MAR 27
SAM 28	MAR 28	MAR 28	VEN 28	DIM 28	MER 28
DIM 29		MER 29	SAM 29	LUN 29	JEU 29
LUN 30		JEU 30	DIM 30	MAR 30	VEN 30
MAR 31		VEN 31		MER 31	
Jours fériés 2023	Jour de l'An 1er janvier 2023	Lundi de Pâques 10 avril 2023	Fête du travail 1er mai 2023	Victoire 1945 8 mai 2023	Ascension 18 mai 2023

CONVERSION : Minutes (min) / Centièmes d'heure (ch)

min	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ch	1,67	3,33	5,00	6,67	8,33	10,00	11,67	13,33	15,00	16,67	18,33	20,00	21,67	23,33	25,00	26,67	28,33	30,00	31,67	33,33
min	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
ch	35,00	36,67	38,33	40,00	41,67	43,33	45,00	46,67	48,33	50,00	51,67	53,33	55,00	56,67	58,33	60,00	61,67	63,33	65,00	66,67
min	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
ch	68,33	70,00	71,67	73,33	75,00	76,67	78,33	80,00	81,67	83,33	85,00	86,67	88,33	90,00	91,67	93,33	95,00	96,67	98,33	100

Planning de GANTT au plus tôt (l'ensemble des étapes s'enchainent poste par poste, lot de pièce fini).

N°	Désignation des phases	M.O.	Durée (heure)	Début au + Tôt	Tard
10	Tronçonnage (101)	SCT	1,1	0	8,3
	Tronçonnage (102)	SCT	0,7	1,1	13,1
	Tronçonnage (103)	SCT	1	1,8	19,9
20	Délignage (101)	SCD	1,4	1,1	9,4
	Délignage (102)	SCD	1,3	2,5	13,8
	Délignage (103)	SCD	0,3	3,8	20,9
30	Corroyage (101)	Q4M	2,6	2,5	10,8
	Corroyage (102)	Q4M	2,6	5,1	15,1
	Corroyage (103)	Q4M	0,7	7,7	21,2
40	Débit panneaux (107 et 108)	SCP	1,4	0	0
	Débit panneaux (201, 202 et 204)	SCP	3,5	1,4	1,4
	Débit panneaux (301)	SCP	0,2	4,9	28,2
	Débit panneaux (302)	SCP	0,3	5,1	29,6
	Débit panneaux (303)	SCP	0,2	5,4	32,3
	Débit panneaux (304)	SCP	0,7	5,6	34,2
	Débit panneaux (401)	SCP	1,5	6,3	34,9
50	Calibrage panneaux (401)	SCF1	4,3	17,2	36,4
60	Calibrage de large (201, 202, et 204)	SCF1	7,1	4,9	4,9
	Calibrage de long (301)	SCF1	1,5	12	28,4
	Calibrage de long (302)	SCF1	2,6	13,5	29,9
	Calibrage de long (303)	SCF1	1,1	16,1	32,5
70	Calibrage (107 et 108)	CUCN (1)	4,2	1,4	17,8
	Perçages (107 et 108)	CUCN (2)	6,4	5,6	22
80	Placage de chant (201 ,202 et 204)	PLC	14,1	12	12
	Placage de chant (401)	PLC	8,5	26,1	40,7
90	Coupe de long (201 et 202)	SCF2	4,3	26,1	26,1
	Coupe de large (204)	SCF2	4,2	30,4	30,4
100	Tronçonnage angulaire (101)	SCF2	4,2	5,1	13,4
110	Tronçonnage de long (102)	SCF2	4,2	9,3	17,6
	Tronçonnage de long (103)	SCF2	4,2	13,5	21,8
120	Gainage avec M.U. (101)	CUCN (3)	10,8	9,3	17,6
	Perçages (101)	CUCN (2)	1,4	20,1	28,4
130	Perçages (102)	CUCN (2)	1,4	21,5	29,8
140	Perçages (103)	CUCN (2)	4,6	22,9	31,2
150	Perçages (201 et 202)	CUCN (2)	8,4	30,4	35,8
160	Perçages (204)	CUCN (2)	5	38,8	44,2
170	Rainurage / languette batarde (301, 302 et 303)	TOVPN	1	17,2	33,6
180	Calibrage de large (301 et 302)	SCF2	4,3	34,6	34,6
	Calibrage de large (303)	SCF2	2,2	38,9	39,1
190	Rainurage pour le fond (301 et 302)	TOV1	1,2	38,9	38,9
200	Perçage doigt (301)	PEC	1,2	40,1	40,1
210	Collage tiroir	MONT 1	3,7	41,3	41,3
220	MIP fond tiroir et vissage	MONT2	4,2	45	45



Chemin critique = (début + tard) – (début + tôt) = 0.

EXAMEN : **BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés**					**DOSSIER RESSOURCES**
Sous-épreuve : Préparation d'une fabrication				code : 25-BCP-TFB-U21-MEAG1	
Session : **2025**	Repère : E21	Durée : 3 H 00	Coef : 3	Épreuve Écrite	DR : 17/17

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.