Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro TFBMA, veuillez visiter :
bacprotfbma.fr/annales-sujets-et-corriges

BAC PRO TFBMA • CORRIGÉ DÉTAILLÉ

E2 : Épreuve de technologie

Session 2025 • Code sujet : **25-BCP-TFB-U22-MEAG1** • Durée : **4 h 00** • Coefficient : **3**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Étude de fabrication du bureau dos d'âne (1 question) **Page 3**

2. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 4**

Sujet officiel (PDF) : https://bacprotfbma.fr/assets/annales/bac-pro-tfbma/E2 - Fabrication bois et matériaux associés/2025/Bac Pro TFBMA - E2 - Fabrication bois et matériaux associés - Session 2025 - 4-Sujet.pdf

1. Étude de fabrication du bureau dos d’âne

Le dossier ressources fournit les données et plans nécessaires à l’étude de fabrication d’un bureau dos d’âne : vues d’ensemble, sous-ensembles, quincailleries et temps de production. Il présente notamment le piètement, la caisse, la tirette coulissante et deux options d’assemblage du tiroir.

Question Consigne préalable. Prendre connaissance de l’intégralité du dossier ressources avant de répondre aux questions. Les pages transmises constituent ce dossier de ressources et ne comportent pas le questionnaire de l’épreuve.

Le dossier transmis couvre la présentation de l’épreuve E22, les moyens et temps de production, les extraits de catalogues de quincaillerie et de coulisses, ainsi que les plans d’ensemble et de détails du bureau dos d’âne. Les documents portent sur le piètement, la caisse, la tirette coulissante et les deux options d’assemblage du tiroir. Ils donnent également des dimensions, des perçages, des tolérances et des données de fabrication.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Questionnaire absent des pages transmises; aucune question technique ne peut être corrigée ici.

SYNTHÈSE DE L'ÉPREUVE & RÉFÉRENTIEL • BAC PRO TFBMA

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2025)

Bilan de l'épreuve : Cette épreuve écrite E22 du Bac Pro Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés, session 2025, porte le code 25-BCP-TFB-U22-MEAG1, dure 4 heures et a le coefficient 3. Le dossier ressources est consacré à la fabrication d'un bureau dos d'âne. Il rassemble plans cotés, catalogues, données de production et repères techniques utiles à l'étude de fabrication.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Les plans présentent le bureau dos d'âne et ses sous-ensembles : caisse, piètement, tirette et tiroir.
- Les plans des sous-ensembles indiquent une tolérance générale de ± 0,1 mm.
- Pour un insert, la profondeur maximale de perçage est l'épaisseur de la pièce moins 4 mm; la vis pénètre au moins sur son diamètre.
- Le poids se calcule par $P = m \times g$, avec $g = 9{,}81\ m/s^2$; l'équilibre se vérifie par le théorème des moments.

Points de vigilance & attentes du jury

- Repérer les vues, détails, repères et cotes utiles avant d'exploiter un plan.
- Respecter les tolérances générales et ne pas déduire une cote par mesure à l'échelle.
- Distinguer les deux options d'assemblage du tiroir : excentriques et tourillons, ou Clamex.
- Vérifier les unités et appliquer la relation de totalisation correspondant à l'opération.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment exploiter le tableau des temps de production ?

Repérez la machine et l'opération, puis relevez le temps de réglage, le temps unitaire et l'unité. Calculez le temps total de série selon la relation du tableau, en tenant compte des quantités, longueurs ou nombres d'usinages concernés.

Q : Quelle profondeur de perçage prévoir pour un insert fileté ?

Le catalogue indique une profondeur maximale de perçage égale à l'épaisseur de la pièce moins 4 mm. La vis doit pénétrer dans l'insert sur une profondeur au moins égale à son diamètre.

Q : Où trouver les questions auxquelles répondre dans les pages fournies ?

Les pages transmises constituent le dossier ressources et ne comportent pas le questionnaire. Elles contiennent les plans, catalogues et données techniques du bureau dos d'âne; le sujet-questionnaire associé est nécessaire pour connaître les tâches évaluées.

Q : Quelle tolérance générale est indiquée sur les plans ?

Les plans des sous-ensembles indiquent une tolérance générale de ± 0,1 mm. Le dossier ressources ne présente ni barème de questions ni grille de notation, il ne permet donc pas de préciser d'autres critères du jury.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bacprotfbma.fr/assets/annales/bac-pro-tfbma/E2 - Fabrication bois et matériaux associés/2025/Bac Pro TFBMA - E2 - Fabrication bois et matériaux associés - Session 2025 - 4-Sujet.pdf
Ressources Bac Pro TFBMA : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.